聚焦安全

双柳煤矿

让安全看得见

汾西矿业讯 在双柳煤矿调度指挥中心,屏幕上跳动的数字实时刷新:井下有多少人,分别在哪一条巷道,谁刚刚走过硐室,谁在采区停留过久。地面看得清,井下心里就有底。

这样的“实时在线”,在双柳煤矿已是常态。该矿以KJ1461J煤矿井下人员精准定位系统为支撑,重新升级了入井人员管控的每一个环节——从入井前的一人一档,到井口的唯一性核验,再到井下0.3米级的精准感知,直至井上与三级监管平台的数据贯通。

精准定位的前提是“人卡合一”。双柳煤矿全面归集入井人员信息,完善人员位置监测系统数据库,让每一张定位卡背后都对应着唯一、真实的自然人。同步建立人员信息动态更新机制,全矿1496名井下作业人员定位卡发放到位,人脸、虹膜信息全部录入系统。井口加装唯一性识别装置,把好人员入井第一道关口,实现入井人员身份智能核验,从源头杜绝代打卡、违规入井等现象。井口布设的唯一性考勤基站,入井、升井自动识别,人员台账实时更新、有据可查。

精准定位靠的是井下密集布设的感知网络。该矿严格对照《煤矿井下人员定位系统通用技术条件》,结合主副井口、罐笼进出口、无轨胶轮车上下人点、采掘工作面出入口以及井下大巷、机电硐室、避难硐室等处的实际,增补布设井下定位分站、融合分站与读卡器,实现全部入井通道定位识别无盲区、全覆盖。KJ1461J系统静态定位精度可达0.3米,为“定人定点”提供了技术支撑。

在调度指挥中心,GIS二维、三维地图与井口大屏同步显示,井下人员的分布区域、行走路线、停留时长一目了然,管理人员随时掌握井下人员分布状况,动态研判风险,让安全管理关口由“事后处置”前移到“事前预警”。

更重要的是数据“不落地”。该矿把人员位置监测、入井唯一性检测等数据实时、完整、准确接入省、市、县三级煤矿安全风险监测预警及监管监察信息平台,确保监管可穿透、数据可追溯。

系统建起来,更要管得住、用得好。该矿严格执行“企业自验、属地分级逐矿验收、市级抽查复核、省级督导核查”机制,主动向属地监管部门申请验收,从矿井自查到省市复核的完整链条,倒逼制度落地、设备完好、人员在岗。

从“知道在哪个区域”到“知道在哪一个人、哪一个点位”,双柳煤矿用一套精准定位系统,把入井人员管控的关口从“事后追查”前移到“事前拦截”,把“看得见”变成了“管得住”。

(薛泽斌)



近日,在孝义公司正城煤业食堂工程施工现场,工程建设公司土建项目部施工人员与项目部质量管理人员正对室内采暖管道的阀门、管件安装质量进行联合检查,确保每一道工序合格。

张亮 王硕 摄影报道

柳湾煤矿

七人小班组 创效百余万

汾西矿业讯 “今天我们的任务是让15个H架‘重返岗位’!”柳湾煤矿机修车间厂房内,班组长朱玉虎正带领六名职工部署当班任务。伴随着清脆的敲击声此起彼伏,焊花四溅飞舞,车间各个角落呈现出一片“变废为宝”的繁忙景象。

在柳湾煤矿机修车间,有一个7人组成的小型班组,虽然人数有限,但个个身怀绝技。今年以来,该班组立足矿井生产实际,将磨损频繁的H架、皮带管等物资列为重点攻关对象,通过建立井下物资回收、鉴定、修复、复用的全流程管理机制,让废旧物资焕发新生,使新品不断精进为精品,既延长了设备使用寿命,又显著压降了配件采购开支。2026年,该小组累计修复复用皮带管、H架等各类配件7280件,创造经济效益170余万元。

与此同时,班组利用自制加工积累的实践经验,开展设备检修工作,锚杆钻机、喷浆机等井下设备一旦出现故障,无需外送维修,便可自行完成拆解排查、换件调试,既节省了外委维修费用,又大幅缩短了设备停机时间,为矿井安全生产提供了有力支撑。

(李可欣)

提质增效

深入开展安全风险隐患专项整治行动

高阳煤矿



汾西矿业讯 高阳煤矿开展冬季“三防”专项安全大检查。检查小组对主副井口、通风机房、压风机房等重点场所开展拉网式排查。重点查验各场所保温设施、管路防冻包裹、消防器材、用电线路、取暖设备运行情况,仔细排查私拉乱接、违规用火用电等隐患,同步核查应急物资储备、值班值守、应急预案落实情况,为矿井安全生产稳定运行保驾护航。 (马蔚章)

宜兴煤业



汾西矿业讯 宜兴煤业开展消防安全专项排查整治。针对人员住宿区、临时作业点等关键场所,逐项核查消防设施配备、疏散通道畅通情况,从严规范临时用电审批流程。严查违规使用大功率取暖电器、私拉乱接线路等突出隐患,对发现的问题建立台账、明确时限、闭环整改,坚决把风险消除在萌芽状态。 (任治明 郭文鹏)

临汾公司四通煤业



汾西矿业讯 近日,临汾公司四通煤业开展供水安全专项检查。工作人员深入高山水池、矿井水处理站等场所,对供水设备运行状态、水质保障情况、管道阀门完好性、应急供水保障、日常巡检记录等内容进行细致排查,进一步压实供水安全管理责任,不断提升供水系统基础保障水平。

(裴强 韩耀辉)

树立和践行正确政绩观

奋力推进企业安全发展高质量发展

煤矿安全基础知识——

煤矿井下五大灾害安全常识

(三)火灾灾害防范

煤矿火灾分为内因火灾和外因火灾,内因火灾主要是煤炭自燃,多发生在采空区、煤柱破损区域;外因火灾主要由电气失爆、违规动火、设备摩擦起火等引发。火灾会产生大量有毒烟气,造成人员中毒、窒息、爆炸。

1.火灾预兆:井下出现煤油味、焦油味、糊味;巷道气温异常升高、空气发烫;巷道内出现雾气、水珠异常蒸发;煤炭发热、巷壁发烫。

2.防范要求:火灾治理核心是预防为主、快速处置。日常要及时清理井下浮煤、杂物,封闭采空区、废弃巷道,杜绝煤炭氧化自燃;严格管控井下火源,所有电气设备保持防爆完好;井下必须配齐消防器材、防尘消防管路;自燃、容易自燃煤层采掘工作面、皮带严格按规程要求设置一氧化碳传感器并保持正常运行;一旦发现火情,快速灭火、撤离人员,同时严防火灾产生的有毒有害气体扩散蔓延。

3.初期处置:发现小火情,立即就近使用灭火器材灭火,同时上报;火势无法控制时,立即断电、撤离人员,佩戴好自救器沿新鲜风流方向逃生,严禁逆风逃生、严禁贪恋设备物资。

(四)粉尘灾害防范

井下采煤、掘进、爆破、运输作业会产生大量煤尘、岩尘,不仅会导致职工患上尘肺病,危害终身健康,煤尘浓度超标还会引发煤尘爆炸。

1.日常防护:作业时必须规范佩戴防尘口罩,严禁嫌麻烦、私自摘除;作业地点喷雾降尘设备必须正常开启,严禁关停、闲置;巷道定期洒水、清扫、冲洗,杜绝积尘堆积。

2.作业要求:爆破作业必须提前洒水降尘;采掘设备喷雾装置完好有效;运输巷道定期清理浮尘,避免粉尘飞扬;严禁在积尘严重区域违章作业。 (未完待续)

来源:山西焦煤官微