

职工总医院

“互联网+护理上门服务” 打通医疗健康“最后一公里”

汾西矿业讯 近日,职工总医院为满足人民群众多元化护理服务需求,推出“互联网+护理上门服务”,通过“线上预约、线下服务”的模式,将专业护理送至介休市区汾西矿业职工及城乡居民家中,切实解决“出门难、陪护难”问题,打通医疗健康服务的“最后一公里”。

此次上线的服务涵盖12项专业护理项目,包括静脉血采集、生命体征监测、血糖监测等基础护理,PICC导管维护、气管切开护理、留置(更换)胃管、留置(更换)尿管等专科护理,以及新生儿听力筛查、足跟血采集、黄疸监测等儿科专业护理。无论是术后康复、老人的慢性病管理,还是新手父母

的育儿照护需求,都可以足不出户享受医院级的专业服务。服务上线以来,已为多位行动不便的群众解决实际困难,获得广泛好评。

为全面保障服务质量与安全,职工总医院采取了一系列规范化举措,组建临床经验丰富的护理专业团队,配备专业的护理服务设备,确保上门护理服务规程与院内完全一致。该院和“健康山西”管理平台合作,支持一键预约、订单实时响应,保障服务全程可追溯。在此基础上,该院还建立了完善的应急处置机制,通过服务前评估、服务中记录、服务后随访的闭环管理流程,全力确保服务全程安全可靠。

(程晨)

南关煤业:凝“绳”聚力提士气

汾西矿业讯 1月23日,南关煤业联建楼下人声鼎沸,呐喊震天,“绳结同心 力聚新程”职工拔河比赛在这里激情上演。

随着一声嘹亮的哨响,比赛开始。宽阔的工业广场上,一条长绳横贯中央,红绸标志在中线处蓄势待发。28支代表队队员紧握绳索,身体

后倾,目光如炬,全神贯注地等待着每一次力量的爆发。观众的加油声、呐喊声、助威声此起彼伏,将现场气氛推向一个又一个高潮。

此次比赛,不仅是体能和毅力的考验,更是南关煤业干部职工同心协力、奋勇争先的完美诠释。

(南关宣)



1月26日,双柳煤矿在井口爱心服务站开展腊八节井口慰问活动,把冬日浓浓的关怀和安全祝福送到每一名干部职工的“心坎”,鼓舞全矿干部职工以更加饱满的热情投入到新的一年的工作当中。

薛泽斌 摄影报道



近日,柳湾煤矿组织医务人员深入各基层队组开展血压测量、血糖检测及健康摸排专项工作,以精准服务守护职工身体健康,为矿井安全生产筑牢“健康防线”。

闻国庆 摄影报道



香源煤业 员工学校

将职工“心上事”转化为“上心事”

汾西矿业讯 近日,香源煤业将一批精心挑选的劳保鞋发放至全体职工手中,为井下复杂作业环境筑牢“足下防线”,以暖心举措彰显对职工安全的深切关怀。

此前,井下作业的“旧式雨鞋”一直是职工的烦心事。雨鞋透气性差,长时间穿着双脚闷热难耐;鞋底设计不合理,巷道里走久了不舒服;鞋子材质偏软,作业时容易被重物砸伤。该公司知晓情况后,决定采购一批防滑耐磨橡胶鞋底、防砸钢头设计及采用绝缘材质、兼具耐酸碱耐油性能的劳保鞋,经过对比多款劳保鞋品牌,从材质坚韧度、鞋底防滑性,到鞋面透气性、鞋型贴合度进行选版、考量,最终敲定这款集多重防护功能于一体的优质安全皮鞋。

劳保鞋发放现场暖意融融,职工们接过新鞋,脸上笑意盈盈。“以前穿雨鞋又闷又累还提心吊胆,现在有了这双鞋,干活更有底气了!”一名工人的感慨,说出了大家的共同心声。

(樊海龙)

又讯 近日,员工学校在综合楼

入口处增设了一枚专用门铃,直通24小时门卫值班室,有效解决了教职工因加班被困楼内的实际困难。

据了解,学校综合楼此前按规定实行夜间定时闭门管理。然而,在实际工作中,行政部门处理紧急事务、财务人员月末结账等情况难以避免,部分加班晚归教职工曾面临“出不了门”的尴尬。学校在了解到这一情况后,迅速响应,经过实地调研,确定了安装直达门卫室专用门铃的解决方案。

如今,加班晚归的教职工只需按下门铃,值班门卫即可通过系统实时响应,远程电子开门。整个过程从“需要电话联系并等待”简化为“一键按铃、即时通行”,大大提升了便利性与应急保障能力。既保持了楼宇管理的有序,又体现了服务的人性化。

一枚门铃解锁职工烦心事。这一暖心举措,将管理上的“堵点”转化为服务上的“通点”,让广大教职工感受到实实在在的归属感与安全感,赢得了教职工的普遍好评。

(付婷娟)

施工一线砺尖兵

——记工程建设公司土建第一项目部技术员侯艳捷

张金琳 蔚乐

侯艳捷作为工程建设公司土建第一项目部深耕施工一线的技术骨干,自灵北煤矿选煤厂主厂房及电气楼工程开工以来,始终扎根工地、坚守岗位,用脚步丈量现场每一寸土地,以精湛技术破解施工难题,在钢筋水泥的“战场”上诠释了施工技术人员的责任与担当。

技术先行,BIM建模破解施工“拦路虎”

灵北煤矿选煤厂主厂房及电气楼结构复杂、专业交叉密集,梁、柱、板节点排布繁琐,传统二维图纸难以直观呈现空间关系,易引发施工冲突。侯艳捷提前介入,牵头应用BIM三维建模技术,将二维图纸转化为立体可视化模型。建模中,他逐一对接设计图纸,反复核对梁柱尺寸、钢筋排布,精准发现主厂房三层梁柱节点钢筋碰撞等设计矛盾。

针对部分区域梁柱节点钢筋密集、传统绑扎工艺无法保证间距的难题,他通过BIM模型模拟施工,优化钢筋下料长度和绑扎顺序,设计“分层绑扎+定位卡具”方案,解决了钢筋拥堵问题,保障了混凝土浇筑密实度,避免了后期返工造成的工期延误和材料浪费。

严控质量,细微之处筑牢工程“生命线”

“材料是工程质量的根基,任何一道工序的严谨把控,都关系着整体工程的建设成效。”这是侯艳捷常挂在嘴边的话。在主厂房砌体进场验收环节,他严格核查强度参数,从源头保障材料符合建设要求。

施工中,他严格执行“样板先行”

制度,在混凝土浇筑前指导施工班组完成样板墙浇筑,细化钢筋绑扎间距、模板支撑刚度等标准。针对大跨度楼板浇筑易开裂的问题,制定“分层浇筑+二次抹压”工艺,安排专人跟踪振捣时间和抹压时机,最终该区域楼板无一处裂缝,平整度偏差控制在3mm以内。

每日清晨,他总是第一个抵达工地,带着卷尺、靠尺等工具穿梭在施工区域,对关键工序全程监督。一次巡查中,他发现电气楼框架柱钢筋保护层垫块铺设不均,立即要求停工整改并亲自示范标准,确保整改不达标不复工、验收不合格不进入下道工序。主厂房混凝土结构实测实量合格率达98%以上。

精打细算,降本增效拧紧成本“节流阀”

“节约一分钱比赚一分钱更容易,现场的每一根钢筋、每一块模板都不能浪费。”工程收尾阶段,侯艳捷秉持精益成本管控理念,亲自对剩余钢筋、模板等材料分类清点,规划回收方案:短截钢筋统一收集约2.5吨,全部用于制作构造柱箍筋等;废旧模板修整后复用约300m²。

运输环节,他坚持“能合并运输不单独安排,送货车不空车回”原则,协调各项目部统筹运输,节约机械台班费用约2.8万元。在项目经理指导下,他与团队协同攻坚,主厂房工程完成产值约3000万元,电气楼工程完成产值约500万元,两项工程较预算节约成本约80万元,将降本增效落实到施工全过程。