

提升“三个竞争力”

设备修造厂

提升“三个竞争力” 绘就高质量发展新图景

设备修造厂聚焦提升成本、科技、市场三个竞争力,以精益管理为抓手,以创新驱动为引擎,以市场需求为导向,在成本管控、科技创新、市场拓展三大领域精准发力,为企业高质量发展注入强劲动力。

成本管控精打细算 筑牢发展根基

设备修造厂增强“能算账、会算账”意识,围绕“三降三提”成本管控,制定增产提效、降本增效工作实施细则,多举措实现压降创效。

盘活资源变废为宝创效益。该厂对孝义公司正善煤业SGZ800/1050刮板输送机电缆槽筋板创新采用边角料下料工艺,仅160件产品便节约原材料336公斤,大幅提升资源利用率;并对中部槽中底板焊接工艺进行优化改进,改进后整台设备可节省BTW焊丝976公斤,直接节约资金4.24万元;正升煤业在DSJ80/90底运料式带式输送机生产维护中,高效利用库存闲置部件,总重量达29.36吨,成功盘活资金17.61万元,减少库存积压。

能源管控精打细算见真章。针对除尘设备、抛丸机等大型用电设备,精准实施错峰运行策略,充分利

用谷时段低价电离子源,上半年同口径电费节约15.11万元;供水管网巡查维护工作常态化推进,同时结合实际使用需求动态调节卫生间用水频率,有效减少水资源浪费,用水量同比下降13.7%。运输环节优化调度,通过积极协调实现货物直达到场,消除重复搬运环节,累计节约运输费18.79万元、装卸费4.97万元。

科技创新赋能增效 激活发展动能

今年以来,该厂持续加大科技投入,以技术创新破解生产难题,多项新产品成功落地应用。

高端产品研发成果丰硕。新研发的SZZ1000/525刮板转载机,搭载Φ38×137高强紧凑链,成为当前厂内槽宽1000mm规格下功率最大的转载设备,已在两渡煤业成功投用并稳定运行;自主研发的TYH-600液压支架回撤平台,实现井下无绳化、去轨化快速回撤作业,其主辅牵引油缸支持90度转向,电液控制系统兼容手动与遥感双模式操作,在曙光煤矿、孝义公司正善煤业应用中充分发挥高效、安全优势;新研发的DGD-1000管缆自移装置,单台可存储1000m管缆,且能适应20°以内巷道环境,为南关煤业长距离

供电供液提供保障。

智能设备升级更新迭代。新引进的数控光纤激光切割机、皮带机中间架焊接机器人,具备速度快、精度高、安全性能强的优势,相较原有设备,智能化与自动化水平实现显著提升;已完成悬臂九轴智能工作站、智能数控中部槽中底板焊接专机等9台新设备的技术规格书编制工作,为后续设备采购明确了核心技术要求;中部槽机器人焊接生产线、涂装生产线设备的安装调试与投运工作顺利落地,有效加速智能化转型进程。

市场服务精准对接 拓展发展空间

“用户的需求就是企业的追求”,设备修造厂将提升市场竞争力融入生产服务全流程,建立快速响应机制,上半年承揽抢修赶制任务11项,下矿服务26次,用优质服务赢得客户信赖。

矿山服务体系持续优化。每周由生产副厂长或总工程师带队,组织技术骨干深入灵北煤矿、贺西煤矿等矿井一线,现场排查并解决设备运行难题。生产调度系统平台进一步完善,实现设计研发、计划排产、派工报工等功能线上互联互通,可实时更新生产动态,有效保障804台(架)修理设备、24台制造设备按时交付,其中完成液压支架维修535架、电机维修122台,以优质高效服务圆满完成矿井保供任务。

售后服务团队累计组织56人次开展设备抢修任务,组织110人次参与下矿服务,全力保障矿井生产连续性。针对不同矿井个性化需求提供定制化方案,为贺西煤矿、正中煤业刮板输送机配置智能化监测系统,实现设备运行实时监测、数据自动上传,显著提升客户使用体验。(刘娜 赵亚俊)



消除隐患 防患未然

近日,高阳煤矿组织人员对“一通三防”、辅助运输等重点专业进行排查,对发现的隐患及时提出整改措施和建议,并建立隐患排查整改台账,及时跟踪落实,确保矿井安全生产。

李晓琼 摄影报道

降本增效

中兴煤业

开启节电模式 打好降本算盘

汾西矿业讯 今年以来,中兴煤业围绕降本增效目标,全面实施精准节能措施,在电力消耗管控方面取得明显成效,为矿井高质量发展注入动能。

为从源头降低能耗,中兴煤业针对生产设备进行技术升级和运行优化。使用永磁电滚筒皮带机,同比普通带式输送机,节电约0.9万元/月;使用防爆柴油履带运输车(柴油费用)对比矿用双速绞车(电费费用),节约费用约0.3万元/月。同时,在综掘工作面推广应用变频技术,电耗可降低20%-35%,节电约18万元/月。在1419综采工作面和3211保护层综采工作面推行远距离供电模式,保证设备高效稳定运行。

该公司精准执行“避峰填谷”原则,最

大化降低用电成本。其中,引水泵站、污水处理站及选煤厂的高耗能设备,主要集中在谷段时间运行;在不影响生产的前提下,井下主排水系统优先在谷段期间开启水泵,此项措施可节约成本3.24万元/月。在此期间,该公司机运区安排专人不定时检查,保障措施落地见效,大幅降低电力成本。

该公司通过强化设备运行管理,减少无效能耗。在井下主提升皮带推行满载运行,通过视频筛查对空转10分钟以上设备的相关机组严格考核;优化架空乘人装置运行时段,降低无效运转时长;采掘设备合理规划启停时间,提升开机率,杜绝设备空载及“大马拉小车”问题,有效降低电力消耗。(蒋颖)

筑牢安全防线 增强安全意识



为全面提升职工安全风险防控和应急处置能力,近日,中盛煤业组织开展了安全风险防控专项培训。

毋振凡 李静 摄影报道

提升核心竞争力 破局高质量发展

当前,全球经济深度调整,煤炭行业面临供需格局重塑、价格波动加剧等多重挑战。面对这一形势,集团公司将提升核心竞争力作为中心任务,不仅是深化改革的必然要求,更是解锁高质量发展的破局密码。

在全球化竞争格局下提升核心竞争力,需要立足本土、放眼全球。集团公司以“打造国际炼焦煤市场领军级企业”为目标,坚持内外兼修的发展模式,既深耕国内市场,又打破“一亩三分地”的思维定式,融入“双循环”发展格局,对标世界一流企业,着力提升品牌国际影响力。通过加大炼焦煤产品出口力度,实现国内国际两个市场良性互动,在“机从危来”中掌握主动权。

打造人无我有、人有我优的核心竞争力,关键在系统集成和重点突破的协同发力。集团公司依托矿产资源储备、现代企业治理体系 and 专业化人才队伍,通过实施“四个一批”,有序推进煤炭资源接续配置,构建起多维度、可持续的核心竞争力。立足高质量发展新阶段,集团公司秉承长期主义价值导向,聚焦经营效能提升与改革创新,全面落实“强经营”策略,增强市场应变能力,实现效益最大化。这种立体化

的长远布局,落子精妙,下出了一盘气势磅礴的发展大棋局。

保持竞争优势的持久性,要坚持在动态进化下不断创新升级,更要牢牢把握国有企业增强核心功能这个发展方向。一方面聚焦煤炭主业做强做优,守牢安全底线,提升经营管控质效,推动产品服务升级,打造煤炭绿色安全开采及清洁高效利用原创技术策源地,深入推进智能化、数字化建设推动产业升级;另一方面优化非煤产业布局,更好实现主辅联动。同时,培养复合型人才梯队,推进绩效管理变革,培育科技创新平台,坚持企业文化引领,弘扬劳模精神,不断增加民生福祉,持续增强内生动力,切实扛起“国之大家”的使命担当。

百舸争流,奋楫者先。置身百年变局,国有企业改革发展任重道远,必须保持核心竞争力始终处于现在进行时的进取姿态,不断增强企业发展韧性和活力,方能在改革浪潮中勇立潮头,为高质量发展提供不竭动力。

(闫黎霞)

来源:《山西焦煤》报

小言论