

临汾公司同富新煤业

智能阻车器助力煤矿运输安全

汾西矿业讯 近日,临汾公司同富新煤业自主研发的“无轨胶轮车智能阻车器”正式投入使用,此项成果由该公司无轨胶轮车队副队长王志峰及其团队设计完成,通过技术创新有效解决了传统阻车方式操作复杂、可靠性低等问题,为矿山智能化建设提供了新思路。

长期以来,煤矿无轨胶轮车运输环节因传统阻车器操作繁琐、安全隐患突出,成为安全生产的痛点。针对这一难题,王志峰团队经过深入调研和反复试验,成功研发出智能阻车器。该装置安装于5WC5E防爆无轨胶轮车后轮轮胎两侧,由气缸、控制器等组件构成,驾驶员可通过驾驶室一键启闭阻车功

能,实现智能化操作。与传统阻车方式相比,智能阻车器具备显著优势:一键启闭功能简化流程,降低人工失误风险;可在井下复杂环境中稳定运行,故障率低;供气不足时可切换手动模式,确保应急安全。

该阻车器大幅降低了人车分离时车辆失速、刹车失灵等突发情况,有效提升了运输系统的安全性与管理效率。目前,临汾公司已将其列为精益化成果推广项目,计划在更多场景中应用。同富新煤业负责人表示,这一成果不仅体现了公司“科技强安”理念的落地,更激发了职工们的创新热情,未来将继续加大技术研发投入,持续助力煤矿智能化转型。(张文军 王志峰)

柳湾煤矿开展瓦斯爆炸事故应急演练

汾西矿业讯 近日,柳湾煤矿结合春季安全生产实际,在六盘区61111材巷开展瓦斯爆炸事故应急演练。

演练模拟61111材巷水仓钻孔涌出瓦斯,造成积聚,机电开关线路老化引发瓦斯爆炸。当班副队长向调度汇报现场情况,调度员果断指示停止作业,组织人员利用周边设施保障安全,并立即启动应急预案。各应急小组成员迅速到位,全力投入救援工作。当班跟班矿领导到达事故现场,第一时间将

现场工作人员全部安全撤离至三、六盘区轨道巷,紧急运送受伤人员出井救援。总指挥每隔10分钟询问一次井下情况,确保救援工作顺利推进。救援人员对水仓进行风筒排放、安设U型返水管、洒水,更换损坏设备,全力消除安全隐患。经过紧张有序的救援处置,当班矿领导汇报工作面通风设施、巷道支护完好,气体浓度及通风参数均符合《煤矿安全规程》要求,可以恢复生产,此次瓦斯爆炸事故应急演练工作圆满结束。(武君)

宜兴煤业开展胶轮车事故应急演练

汾西矿业讯 为全面提高矿井应对突发事件的应急处置能力,近日,宜兴煤业在一采辅助运输巷组织开展胶轮车锂电池热失控事故应急救援演练。

演练模拟井下胶轮车锂电池在运行中出现异常发热、冒烟等热失控情况。驾驶员迅速将车辆停靠在安全地带,关闭电源、拉紧手刹并设置阻车装置后撤离现场,同时向调度信息中心报告情况。接到报警后,该公司立即启动胶轮车锂电池热失控应急救援预案。应急救援组深入现场,制定详细的抢

险方案和安全技术措施,对事故进行全面处理;技术保障组对灾情进行科学分析,预测发展态势,为救援提供有力的技术支持;物资保障组快速调集各类物资装备,确保救援工作的顺利进行;警戒保卫组在副斜井井底车场设置警戒,维护现场秩序;医疗救护组携带医疗物资在主斜井井口待命,随时准备对受伤人员进行救治。

经过近两个小时的紧张救援,演练圆满成功,全面检验了矿井应急体系的实战能力,为企业高质量发展营造稳定安全环境。(吴静)



春检进行时

近日,洗煤厂组织人员对10kV供电线路及各配电室进行了全方位春检,对排查出的隐患及需要春检停电时完成的工作进行详细记录,并认真规划部署,为本年度安全用电作业提供了坚实的保障。

宋帅 李博 摄影报道

实干笃行抓落实 一把手访谈

精益赋能 智能领航 谱写企业高质量发展和现代化建设新篇章

设备修造厂 党委副书记 厂长 侯志勇

2025年,是山西焦煤全力打造国际炼焦煤市场领军级企业的重要之年,更是汾西矿业夯实发展基础、纵深推进改革深化提升的攻坚之年。设备修造厂将不折不扣落实好上级各项决策部署,锚定高质量发展和现代化建设目标,坚持党建引领,深化改革创新,全力以赴保安全、强环保、抓经营、提质效、优服务、谋创新、促发展,打造“智造”新引擎,提升核心竞争力,加快推进各项工作落实和高质量发展建设。

强化党建引领,汇聚发展合力。深入学习贯彻习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述,以高度的责任感和使命感,推动党的最新理论成果在引领企业高质量发展中展现强劲效能。全面加强学习型党组织建设,积极倡导党员干部对企工作颗粒度,提升管理质量、工作质量、产品质量、服务质量,践行“六度”工作法,秉持诚实守信的品质、求真务实的宗旨、实事求是的作风、脚踏实地的做好各项工作,为山西焦煤和汾西矿业高质量发展和现代化建设作出新的更大贡献。

坚守“两条底线”,筑牢发展根基。深入践行领导干部“一线工作法”,扎实落实“五项制度”,继续推行“人人过‘五述’”、检查人员“密封阅卷式”打分考核以及安全生产管理交流、事故案例反思等有效举措,真正抓好生产作业现场动态安全,促进安全管理水平全面提升。积极履行环保责任,对所有检查问题清单销号、闭环管理;引进危废终端设备,实现危废库的智能管理;加快新涂装生产线投运,以及机电装备车间、综机制修车间除尘设备安装、调试,着力提升环境治理水平。

深化精益管理,提升发展效益。牢固树立

“过紧日子”思想,深入推进成本管控“三降三提”工作,落实落细我厂“增产提效、降本增效”十四项四十六条措施,确保全年压降创效1362.11万元。持续深化“5S、TPM、JIT”工具运用,全年预计重点设备工效平均提升5%,批量产品产能提升10%,逐步实现精益化管理“以点突破、聚点成线”向“以线到面、汇面成体”迈进,驱动企业高效前行。

聚焦过程管控,提升服务水平。牢固树立“产品质量就是企业的生命,就是我厂今后的发展”理念,持续强化质量管理程序、制度和工艺的执行。充分利用生产调度系统平台,实现设计研发、计划排产、物料转运、产品追溯等功能的线上互联互通,打造“管理体系精细、数据信息精确、生产组织精准”的全新基本生产单元。坚持以客户需求为导向,每周派一名业务副厂长深入矿井一线,及时掌握客户需求、设备使用等情况,重点强化售前跟踪和售后回访,直面问题,积累经验、优化设计,做到产品服务闭环管理,全面提升客户满意度。

坚持创新驱动,厚植发展优势。紧紧围绕汾西矿业“提升非煤产业市场竞争力”发展方向和“推进刮板机、转载机等核心设备制造能力提升计划”要求,积极开展《SZZ 1000/525 顺槽用刮板转载机》《TYH-600 液压支架回撤平台》《DGD-1000 电缆自移装置》等新项目研发制造,提升新质生产力“含新量”;扎实推进产品设计优化、工艺改进、精度提升,充分发挥智能装备车间设备的智能化优势,全面提升刮板机、转载机、破碎机等产品品质;自主研发带式输送机保护系统;开展永磁滚筒合作生产,打造成具有市场竞争力的拳头产品。



煤矿一线从业人员应知应会

采煤工作面清煤工

5. 清煤中,发现有冒顶、片帮危险,应当怎么做?

答:(1)冒顶、片帮产生堆煤矸时要集中清理,冒落量大需停机处理  
(2)冒顶、片帮时人员要立即撤离危险区  
(3)向跟班队干、班组长汇报  
(4)有人伤亡时要启动工作面闭锁装置停机抢救人员当班验收员

6. 清煤工发现前溜、后溜溜溜时,应当怎么做?

答:(1)及时通知采煤机司机或放煤工停止作业  
(2)待刮板输送机运输畅通时再作业  
(3)用大锤击碎涌煤处  
(4)用铁锹捅涌煤处

7. 清煤中,发现有人伤亡时,清煤工应当怎么处理?

答:(1)启动工作面闭锁装置停机抢救人员  
(2)严格按照人员抢救的“三先三后”原则进行现场急救

8. 清煤工在作业前应进行安全确认的工作包括哪些?

答:(1)安全帽佩戴牢靠  
(2)防尘口罩佩戴有效  
(3)周围环境安全  
(4)使用的作业工具完好