

“五述”管理工作

南关煤业

DeepSeek与“五述”安全管理深度融合

近日,南关煤业创新性地将DeepSeek人工智能融入岗位“五述”安全管理平台,智能问答助手、智能合规审查、智能隐患排查、设备故障诊断等六大功能模块成功上线,标志着南关煤业在智能化矿山建设道路上迈出坚实一步。

智能化搜索 让知识储备更全

该公司依托DeepSeek强大的逻辑推理和语言处理能力,利用本地化存储的大数据信息和岗位特点,可实时解答职工提出的关于“五述”管理的要点以及规章制度、操作规程等方面的疑问,成为职工身边的“安全知识库”。

“之前,在职工上岗前我们都会利用班前会抽考每位职工的‘五述’背诵情况。自从将DeepSeek融入岗位‘五述’安全管理后,职工利用平台推出的新模块‘智能问答助手’,用自己的手机就可随时随地进行自问自答,并对回答问题的完整性和准确性进行及时提示补充,既节约了班前会时间又提高了工作效率。”南关煤业综掘二队党支部书记郝伟介绍道。

智能化排查 让故障一目了然

通过对运行数据的实时监测和分析,在精准识别设备故障后,可根据煤矿安全规程要求、矿井实际生产条件和设施设备周围环境等实际因素系统性的自动生成整改措施、维护建

议和实施步骤,从以往依赖经验判断转向多维数据的科学诊断。

“前两天,绞车房内的一台润滑油泵突然不转了,将问题输入DeepSeek后,系统通过贝叶斯算法将故障发生的原因及概率进行一一统计,按照安全隔离、系统排查、核心参数检测标准进行流程化诊断,并给出每个故障点的维修标准、安全警示及预防性改进方案,最后生成一份符合现场实际运行的科学化处理建议。根据建议,我们只用了10分钟就将故障排除了。”南关煤业上机电队技术员史晓武说道。

智能化分析 让生产组织更优

平台根据每日上传的生产日报表,以及工作面现场的地质条件、作业环境、设施设备、人员配置、物资调度等实际情况,采用NPV(净现值)和IRR(内部收益率)进行评估后,运用大数据分析和人工智能算法,可分析出当班工作任务完成情况,同时,对制约生产的瓶颈问题,还可给出合理化的意见和建议。

“此次将DeepSeek人工智能融入‘五述’管理工作,旨在利用人工智能技术,进一步提升岗位‘五述’安全管理的效率和精准度,实现安全管理从‘人防’到‘智防’的转变。”南关煤业创新工作室技术人员廉玺介绍道。(冯小青)



↑为全力消除安全事故隐患,预防和减少机车季节性故障发生,进一步提高机车运行质量和工作效率,近日,营运分公司对机车进行季节性安全体检,以满格充电新姿态开启安全生产新征程。

杨增光 耿婕
摄影报道

↑近日,水峪煤业深入基层队组开展创伤急救培训。培训现场,该公司卫生健康服务站医务人员现场指导,通过示范操作和专业讲解,让每一位职工基本掌握了人工呼吸、清创止血、绷带包扎等创伤急救知识,并重点讲解了在实际救援中,如何抓住最有效的“黄金四分钟”时间挽救更多生命。

陈重凯 摄影报道

汾西矿业讯 为确保矿井安全生产平稳有序,柳湾煤矿创新构建风险防控、责任落实、标准管理“三位一体”的安全管理体系,通过网格化排查、穿透式督导、标准化作业等举措,切实筑牢矿井安全生产屏障。

班组网格化排查。柳湾煤矿建立“班组风险源日查日清”机制,以班组为基础单元,划分出精细的网格区域,每个班组负责各自区域内风险源的排查工作。每日班组成员都会依据详细的排查清单,对设备运行、作业环境、安全隐患等进行全方位

查,旨在将隐患扼杀在萌芽状态,做到早发现、早处置。该矿强化责任落实,创新性建立“值班日志+现场影像”双台账管理制度,详细记录值班情况与现场状况。同时,纪委监委部和安全管理部成立专项督查组,严格执行“日通报、周考评”机制,对值班期间履职情况进行细致监督。对值班期间存在漏报、瞒报隐患的行为,严格纳入绩效考核体系,并予以严肃问责,全力确保值班值守工作的严谨性与高效性。

标准化作业“零容忍”。柳

柳湾煤矿

“三位一体”筑牢安全屏障

检查。一旦发现风险源,立即记录并启动日清流程,小问题现场及时解决,对于较为复杂的问题,迅速上报队组并组织专业人员研讨解决方案,确保在当日制定应对措施,防止风险累积与扩大。目前,已成功排查并解决多项潜在风险,有效降低了事故发生率,提升了生产作业的安全性与稳定性。

穿透式督导监察。柳湾煤矿进一步细化领导干部值班值守制度,带班领导牵头组建应急突击队,聚焦季节交替时的复杂状况以及顶板支护等关键重点领域,深入开展高效“突击式”巡

湾煤矿强化井下标准化作业“零容忍”管理,从巷道开拓到煤炭开采,严格把控开采角度、深度,确保开采效率与安全系数双提升,将标准化作业要求贯穿于采掘、运输、通风等全流程,并制作了覆盖各岗位的标准化操作手册。同时,建立“日巡查、周排查、月考核”三级督查制度,对未达标的作业环节实施“现场整改+责任倒查”。该矿进一步深化“标准化+”管理模式,推动安全管理从“被动应对”向“主动预防”转型,为矿井高质量发展夯实根基。

(武君 刘洋)



煤矿一线从业人员应知应会

采煤机检修工

6.作为一名采煤机检修工,请进行班中作业的手指口述。

答:(1)各种检修工具齐全、完好,确认完毕。
(2)工作面支护良好,周围瓦斯浓度符合规定,具备检修条件,确认完毕。
(3)采煤机已经停电闭锁,可以检修,确认完毕。
(4)对采煤机已进行全面检查,试车正常,确认完毕。

7.作为一名采煤机检修工,按照作业流程如何进行试运转后停机操作。

答:(1)将牵引速度减慢后,按下牵停,落平滚筒,排净浮煤、浮矸,按下主停按钮。
(2)关闭冷却喷雾截止阀。
(3)打开机身离合电闸,摘掉滚筒离合器,闭锁机组。

8.作为一名采煤机检修工,请现场进行牵引部检修操作。

答:(1)检查齿轮轮、齿轨是否齐全完好,固定牢靠,齿轨轮与齿轨的啮合是否可靠。
(2)检查齿轮油位和油质,及时补油和更换,换油时将旧油放出,用少量新油冲洗,然后加入一定数量的新油。加油时,注油用的加油器油嘴和设备上油口,用绸布或泡沫塑料擦干净,不准用棉纱擦洗。
(3)牵引部齿轮箱声音异常时,检查齿轮箱是否无油,齿轮是否损坏,轴承是否损坏;损坏应及时更换或修复。
(4)检查左右牵引电机是否正常,如出现异常要及时处理,处理后方可开机。
(5)牵引部发生故障必须开盖检测时,必须清理干净采煤机机壳上的煤尘和工作地点障碍物。