



### 南关煤业

## 井下“空运”实现“一站直达”

在智能化矿山建设中,南关煤业坚持“干实事、减无效、避返工”,统筹规划,多措并举,通过打造“单轨吊环网空运”系统,有效解决制约运输效率的难题,开创“辅助运输一站式、物流配送一体化”新模式。

### 从“肩扛手拽”到“空运配送”

过去,南关煤业井下运输环节冗杂,材料入井需多次周转,掘进80米所用支护材料需9个班次运输,工人不仅劳动强度大,还需时刻防范掉道、翻车等风险。2023年底,该矿将辅助运输改革列为重点,针对巷道顶板下沉、底板变形等先天不足,创新提出“单轨吊环网空运”方案,淘汰传统绞车运输,组建专业化运输队伍,构建全流程物资配送体系。

“改革初期质疑声不断,但我们坚信,唯有创新才能破局。”南关煤业负责人表示。通过自研“单轨吊吊梁托举装置”,吊梁施工效率提升30%;整合机电与运输业务,集中力量攻克技术难题;采用集装箱式配送,锚杆、锚索等11类材料实现标准化装箱,全程无人卸货、无周转损耗。如今,材料从井口到工作面迎头仅需1个班次,职工彻底告别“手拽肩扛”。

### 从“辗转往返”到“一站直达”

改革后,南关煤业建立起“一体化”配送网络,将材料存放纳入掘进流程,按7天用量提前配送。材料经清点装箱后,运输到井下+700轨道大巷存车场,再由单轨吊系统一站式运输到工作面迎头,沿途配套自动隔爆装置、智能防

火门及抑尘装置等设施,有效降低职工劳动强度,确保运输安全。矿井实现材料“一站直达”工作面,运输效率提升近9倍。

“过去运料往返动辄千米,耗时费力。现在材料‘随队走’,我们能专心投入掘进作业。”综掘二队队长武晓亮感慨道。据统计,单轨吊系统投用后,运输环节人力成本降低70%,大大降低安全事故率。此外,矿井同步推进运输管理数字化,视频监控全覆盖,实现物资运输全程可视化管控。

### 从“传统运输”到“智慧运输”

为确保运输物资安全,南关煤业还配套了完整的运输作业流程,沿途安装视频监控系统,作业人员依据物料计划、地点及种类分拣装车配送后,仅需封车前核验收完成,沿途无需监管。

下一步,南关煤业将继续破解发展瓶颈,持续优化智慧运输系统,推出“物流配送一体化”物流App。队组可在线提交需求,调度指挥中心智能匹配运输计划,次日送达指定接料点。预计运输时长将从36小时压缩至12小时,接料等待时间压缩至10分钟。同时,矿井将着力开发“辅助运输管理系统”,对运输计划执行、车辆状态及设备运行进行全流程可视化管控,实现物资运输信息的实时监控,进一步提升运输效率与管理水平,推动井下传统运输管理迈向“智慧化”。

(史乐 韩亚强)

## 提质增效

### 洗煤厂

## 强化配煤优势 实现以质促销

汾西矿业讯 一季度以来,洗煤厂紧抓市场机遇,调整经营策略,强化配煤优势,持续开展提质增效行动,为企业发展注入强劲动力。

洗煤厂在保证长协用户基本需求的基础上,秉持“以销定调运、先近后远、价格优先”的原则,积极调整运输策略,将部分运输方式从铁路转为公路,并在符合环保要求的前提下增加汽运。这一调整降低了原料煤入厂的运输成本,提高了运输效率。截至2月底,洗煤厂今年共调入资源整合煤9.29万吨,降低运费50元/吨,实现经济效益464.5万元。

该厂始终紧跟市场用户需求,积极开展市

场调研,在知晓硫分1.80%产品的经济效益高时,主动出击联系用户。截至2月底,生产销售1.80%商品煤3.93万吨,增收约18.43万元。此外,洗煤厂还将人工作业转为机械作业,降低了职工的劳动强度,提高了生产效率。

为进一步发挥配煤优势,洗煤厂对资源整合矿井煤质特性进行深入试验、研究与分析,在满足质量规格要求的前提下,重构配煤结构,调入资源整合矿井煤进行配煤。为确保配煤生产的科学性和可靠性,该厂开展了小焦炉试验,为生产提供了坚实的数据支撑和技术保障,真正实现了降本提质增效。

(成艳)

## 共筑安全“防火墙”



为深刻汲取火灾事故教训,提高干部职工处置火灾事故和自救逃生能力,近日,中盛煤业组织开展了地面火灾事故疏散应急演练。

毋振凡 王柳园 摄影报道

汾西矿业讯 近日,设备修造厂开展了全员参与的“人人过‘五述’、安全系人人”活动,针对车间岗位操作工制定了工作措施和考核细则,高标准、严要求,确保人人都能准确描述岗位“五述”内容,将安全隐患扼杀在摇篮中。

该厂对全车间操作岗位人

的“五述”打分细则和各工种“五述”确认表模板进行打分,显现真实水平。该厂积极宣传“人人过‘五述’、安全系人人”活动的意义和重要性,使职工切实明白“五述”是为了确保自己和他人的安全,宁可多花一份精力,不可漏下一丝隐患。

针对年龄大、记忆力差、表

### 设备修造厂

## 人人过“五述” 安全系人人

员的“五述”背诵情况进行逐一排查,并将不合格人员上报。随机抽查各车间操作岗位人员“五述”落实情况,将抽查结果汇总上报。下发帮扶清单,安排相关人员对不合格人员进行“一对一”帮扶。

车间主任亲自落实、亲自安排、亲自抽查,严格按照统一

达能力弱的职工,该厂开展了车间领导包保“一对一”帮扶工作,并联合家庭亲情帮扶,帮助职工反复描述记忆,每天检查其岗前“五述”描述情况,切实提高岗位操作工辨识岗位风险的能力,确保职工能够按照岗位操作规程准确作业,筑牢安全第一道防线。

(张青梅)

## “五述”管理工作



一人一视频 学习“五述”更高效

为充分调动职工学习“五述”的积极性和主动性,水峪煤业创新思路,实行全员“一人一视频”工作法,对职工“五述”掌握情况和现场操作进行视频录制,切实增强职工安全作业意识。

李超 摄影报道

## 煤矿一线从业人员应知应会

### 采煤机检修工

1. 作为一名采煤机检修工,你的岗位职责是什么?

答:主要负责采煤机维护保养工作,保证采煤机正常运行。熟悉设备的结构性能、技术特征、工作原理、各种保护装置,掌握消防器材的正确使用方法,正确使用防护用品,认真执行操作规程和安全措施,保质保量完成当班任务。

2. 按照采煤机检修工岗位安全操作规范进行起吊工作时,应注意什么?

答:进行起吊工作时,非综采面应另设起重架,不准利用支护梁、柱进行起吊。起重工具及连接环、销必须合格,安全性能可靠,连接必须牢固。

3. 按照采煤机检修工岗位安全操作规范恢复送电前应注意什么?

答:恢复送电前,检修人员必须撤离运转部位,并向相关人员发出开机通知及开车信号后,方可送电,并由采煤机司机按规定开机。