

## 临汾公司金辛达煤业

# 以安全为笔绘就“安康”画卷

在临汾公司金辛达煤业的生产一线,活跃着一支专业队伍——机运队电气班。他们以安全为笔,在煤矿安全生产的画卷上,绘就“安康”图景。凭借着扎实的管理,创新的技术手段以及出色的团队协作,该班组荣获了2022-2023年度全国“安康杯”优胜班组的殊荣。

### 健全制度 筑牢安全基石

机运队电气班不断完善规章制度,从设备性能的熟悉掌握到持证上岗的严格要求,从坚守岗位的职责履行到操作规程的严谨执行,每一个环节都力求精准无误。电气班成员需经过严格的培训,确保对设备了如指掌。现场交接班制度的落实,实现了信息的无缝传递和隐患的及时处理。此外,他们还肩负起设备的维护保养重任,确保设备始终处于最佳运行状态。这一系列制度的建立与执行,不仅明确了每个成员的安全生产责任,更为班组的安全运行奠定了坚实的基础,有效防范了各类安全事故的发生,筑起了一道坚不可摧的安全屏障。

### 精益管理 追求卓越成效

机运队电气班积极推进精益管理,细化管理制度,精准明晰量化考核体系,推动工作迈向标准化、制度化、科学化的新高度。在日常管理中,他们尤为重视班前会的召开。每日清晨7时,班组成员准时集结,班组长结合当天工作任务,详细阐述安全注意事项,并对成员进行细致分工。针对电气设备的特性及检修工作,深入分析潜在风险,确保每位成员清晰了解自己的职责范围和安全风险辨识要点。2023年,全班组实现了“三违”零记录、零事故的优异成绩,这不仅是精益管理的生动实践成果,更是班组管理智慧的有力彰显。

### 创新驱动 提升安全水平

机运队电气班在井下配电硐室电力监控

系统的改造革新中取得了显著成果。通过技术革新实现了远程监测控制,在紧急情况下能够迅速恢复供电,有效减轻了停电带来的不利影响,每年可节约人工费用约200万元。同时,还能实时查看设备运行状态及数据,大大提高了工作效率,实现了减员增效的目标。在设备防护方面,同样硕果累累。他们利用3D打印技术制作的井下电气设备闲置喇叭咀封堵头和按钮防水、防尘、防误操作“电气三防护罩”,不仅成本低廉、美观实用,而且极大地减轻了检修人员的工作负担。此外在高压线路巡检方面,他们大胆突破传统,引进了无人机进行输电线路巡检,并引入电缆故障检测仪,成功解决了查找长距离高压电缆漏电故障这一棘手问题,大幅提升了工作效率与安全性。

### 人才培养 铸就工匠品质

在临汾市委、市政府组织的第三届“平阳工匠”活动中,班长魏亚强凭借优异的成绩被授予临汾市十大“平阳工匠”称号,成为该公司首位获此殊荣的职工。这不仅是对魏亚强个人技能的肯定,更是机运队电气班重视人才培养的成果体现。在人才培养上,该班组开展了“师带徒一对一”培训计划,计划全面覆盖电气理论知识、设备操作技能、安全法规等内容。通过实践操作演练和老师傅的悉心指导,年轻成员在实战中锤炼了动手能力和应急处理能力。班组实行定期考核机制,每三个月进行一次考核,对表现优异的师徒给予奖励,对未达标的师徒则根据个人情况制定个性化教学方案,确保每位成员都能成长为电气领域的佼佼者。这一人才培养机制为班组的长远发展奠定了坚实的人才基础,展现了精益管理在人才培养领域的卓越成效。

(南晓丽 魏亚强)



为提高巡检工作的效率和安全性,供用电分公司积极开展技术攻关,经过不懈努力,成功研发出无人机信号稳定器,确保巡检各项工作顺利开展。

那月芝 申娟  
摄影报道

## 煤矿一线从业人员应知应会

### 液压支架维修工

#### 7. 液压支架检修作业流程标准?

答:(一)作业前准备:

(1)检修开始前要根据本班检修内容,准备好所需工具及零配件,安排好检修程序,并通知泵站司机开泵送液。

(2)检修前,应对工作区的煤壁及安全出口两帮进行敲帮问顶,及时处理活帮,敲掉活煤,发现接顶不严或顶板不好,及时维护好顶板、煤帮之后,方可开始作业。

(二)作业流程:

(1)检修、更换液压管路

①逐一操作支架手把,检查液压管路是否有漏液、破管、密封损坏现象。

②拆管前要关闭支架来液方向的系统截止阀,并操作手把,将系统内高压释放,防止高压液喷出及高压管弹起伤人。

③更换时,作业人员要站在支架下安全处,逐架把损坏的弯头、三通进行更换,把查出的破管及损坏密封及时更换,更换之后把旧件收集,统一回收。

④备用的各种液压软管及管接头等必须用专用堵头堵塞,更换时要清洗干净。

(2)检修防尘洒水系统

人员站在支架内,拧开供水阀门,观察管路是否破损,喷嘴雾化状况是否良好,根据发现的问题及时进行维修处理。拆管前要关闭支架来液方向的系统截止阀,并操作手把,将系统内高压释放,防止高压液喷出及高压管弹起伤人。

(3)检修操作手把

逐架动作查看支架阀组,发现有变形、窜漏液情况,根据实际情况及时更换阀组或阀片。

(4)检修连接装置

沿工作面逐架检查各部的连接有无脱销、变形。发现脱销,立即补够上齐;变形要及时更换。

(5)检修立柱和千斤顶

人员站在支架顶梁下,详细检查前后立柱和各部千斤顶的缺销变形、密封损坏、窜漏液及柱面光洁等的损坏情况,发现问题报告班组长,并及时处理。

(三)收尾工作

(1)将支架卫生全部清理一次,对更换下的旧件及剩余件及时运到指定地点,清点好工具。

(2)进行交接班。



## 创伤急救演练见真章

近日,孝义公司正文煤业开展创伤急救演练活动,促进职工增强安全生产意识,提高应急救援能力。此次培训通过现场模拟演练,对判断伤员伤势、止血、包扎和心肺复苏等进行了实操教学,有效提升了现场人员的创伤急救水平。

宋晓辉 摄影报道

## 设备修造厂

# “三抓”锁牢安全“保险箱”

汾西矿业讯 设备修造厂在安全生产方面持续发力,采取有力措施,压紧压实各级安全责任,紧紧锁牢安全“保险箱”。

抓思想,增强安全意识。该厂坚持以思想教育促进安全生产,常态化开展安全反思活动,聚焦身边事故案例,深入车间班组与职工面对面交流,认真反思事故的起因、后果和管理漏洞,通过谈体会、查不足、定措施,切实增强全员安全防范意识。同时,利用微信、黑板报等宣传载体,宣传贯彻山西焦煤和汾西矿业安全一号文精神,加大班组安全教育培训力度,进一步筑牢安全思想防线。

抓标准,强化风险管控。该厂坚持高质量、高标准、高起点规划,健全安全生产管理制度和安全绩效考核办法,深入推进标准化工厂

建设,构建风险分级管控、隐患排查治理和安全生产标准化达标“三位一体”安全生产标准化体系,健全完善全员安全生产责任制,营造层层有人抓、事事有人管的良好氛围,全面提升安全风险管控能力。

抓现场,夯实动态管理。严格落实山西焦煤“五个百分之百”,全面抓实“五项”管理制度,突出现场安全管控,针对关键环节和重点领域,加强现场管理,落实专项台账登记、设备日常维护保养与检修、岗位现场作业规范等制度。全面加强动态监管检查,推动该厂各部门完善自主管理及现场管控措施,确保各岗位、各区域有人盯、有人管、有人查,牢牢守好安全关口,实现各类安全隐患动态清零。

(刘娜)