

曙光煤矿

聚焦安全

# 今天你扫码学习了吗?

汾西矿业讯 为营造比学赶超的良好氛围,方便干部职工更加便捷有效地学习“五述”相关知识,曙光煤矿充分考量职工队伍文化程度参差不齐、工作环境复杂、学习时间碎片化等因素,创新性地开展了扫码学“五述”活动。

该矿将涵盖各个岗位的101个“五述”内容,精心录制为短小精悍、形式多样的示范视频并制作专属二维码。职工只需通过手机微信“扫一扫”,便能随时随地进入学习页面,查看与自身岗位相匹配的

“五述”内容及示范视频。这一创新举措不仅化解了职工学习时间碎片化、学习资源匮乏等难题,还借助视频示范的直观形式,帮助职工在实际操作中能够更加直观、精准把握“五述”的关键要点。

该矿持续创新“五述”管理工作模式,在强化矿井安全理念、规范职工操作行为、加强现场监督管理上想办法、想措施、促落实,进一步提升了安全工作效能,夯实了矿井安全管理基础。

(黄雪敏 闫建伟 王帆)

## “五述”管理工作



## 消防安全不“打烊”

为深刻汲取事故教训,进一步增强全员消防安全意识,提高应急处置能力,确保安全生产形势持续稳定,汾西矿业各单位积极开展消防安全活动。图①为员工学校模拟真实火场场景,组织后勤服务人员开展消防应急演练。图②为营运分公司组织开展消防应急疏散演练。图③为新产业发展公司服装厂组织全体职工开展了一次别开生面、干货满满的消防安全培训。

付婷娟 安鹏宇 耿婕 李雪 武敏 任秀琳 摄影报道

贺西煤矿

## 智慧赋能推动选煤厂标准化提档升级

汾西矿业讯 在智能化选煤厂建设上,贺西煤矿选煤厂通过集控系统优化提效,在厂区内投入了智能化设备,配电室远程一键启停耗时缩短至7分钟左右,设备空转损耗和人为操作风险大幅降低,机电设备运行安全性与高效性实现双提升。

“选煤厂在无人值守配电室安装了智能巡检机器人,全程监测设备运行参数,将收集到的数据实时回传至集控室,配电工只需轻点手机APP,就能轻松完成停送电操作。”贺西煤矿选煤厂党支部书记谢建平说道。

近年来,贺西煤矿选煤厂紧紧围绕“精煤制胜”战略,充分发挥先进产能优势,利用自制风动清扫器,对运输系统分期冲洗,通过设置设备管路存储区和废旧物资暂存区等,实现厂

区面貌焕然一新、现场岗位舒适宜人,显著提升了安全生产标准化和清洁生产水平。

选煤厂制定了设备安全操作流程以及日常维护标准规范,有效推动作业现场标准化动态达标。在原煤预排矸环节,将浅槽排矸粒度下限从80mm降至40mm,提高预排矸处理量,减轻后续系统设备压力。在主洗系统,通过持续跟踪优化易堵管路溜槽,畅通煤流沿线转载点,精准释放系统生产能力,实现小时带煤量稳定在600t/h左右。

现如今,在宽敞明亮的智能化配电室中,洁净的环境与先进的设备相得益彰,从设备的有序摆放到作业流程的精准执行,每一处细节都彰显着智能化、标准化管理带来的显著提升。

(牛承涛)

汾西矿业讯 为深入贯彻落实山西焦煤和汾西矿业关于安全生产的各项决策部署,水峪煤业聚焦典型“三违”开展警示教育专题活动,通过多维度宣教、全链条管控、沉浸式反思,切实筑牢矿井安全生产防线。

构建警示教育立体网。该公司成立专

说教”活动,通过“三违”人员讲述亲身经历事故,剖析事故可能引发的严重后果,警醒全员时刻牢记安全生产。同时,该公司依托微信公众平台开设“事故案例警示教育”专栏,滚动播放《黑色三分钟 生死一瞬间》等警示教育视频。同步推行“三违”分级处罚制度与连续3个月无违章返还罚款激励

水峪煤业

## 向“三违”亮剑 为安全护航

项工作组,制定活动方案,明确责任分工,精选2024年具有代表性的5个“三违”视频案例,6起工伤事故通报及8份现身说教资料,涵盖采掘、机电、运输、通风等关键领域,实现以身边事警醒身边人。同时,该公司还将警示教育融入基层班组日常学习,通过班前会、周末安全例会、专题讨论会等,实现全员覆盖,推动职工从“被动接受”向“主动反思”转变。

打造安全教育强磁场。该公司组织典型“三违”人员深入基层班组开展“班前会+

机制,引导职工上标准岗、干标准活。

筑牢风险辨识安全屏障。该公司以警示教育为切入点,通过常态化事故反思会、亲情帮教、“安全大讲堂”等活动,将安全理念深植职工心中,构建起不敢违、不想违、不能违的长效机制。依托“1+4”安全风险辨识模式,细化岗位责任清单,实现风险分级管控。强化机电维修工专项培训及现场“三不生产”制度执行,提升隐患整改效率,为矿井安全高效发展注入强劲动能。

(赵朋东)



## 煤矿一线从业人员应知应会

### 液压支架维修工

#### 6. 液压支架检修工安全生产责任制?

答:(1)负责对工作面液压支架的维护保养工作,确保液压支架完好、动作可靠。

(2)必须熟悉液压支架的性能、结构、工作原理,通晓本工种操作规程,能够按完好标准维护和保养液压支架,能够处理一般故障,懂得液压支架检修基本知识和工作面作业规程。

(3)严格执行现场交接班制度,坚守工作岗位。每班开工前,必须对液压支架进行全面检查,发现问题及时进行处理,确保安全生产。

(4)严格按照“四检”项目进行认真检查,以免漏项造成液压支架损坏。

(5)检修班每班将液压支架检修完毕后,按规定程序进行试运行,并对生产中提出的液压支架存在的问题进行处理,不能耽误生产。

(6)支架检修完毕后,相关技术参数必须符合要求,初撑力达标。

(7)开工前对自己本岗位上存在的风险进行辨识,并对辨识出来的风险进行管控。