

编者按:一直以来,汾西矿业锚定“精煤制胜”战略,紧握“构建新焦煤大监督体系”抓手,在洗选领域多点突破通过监督护航、管理升级、数智化应用等举措,致力于构建一体化经营模式,提升洗选综合效益,为矿井稳健发展筑牢根基,中国经济时报山西站官微日前对此进行了报道。

汾西矿业:“三大法宝” 提升洗选工作质效



一直以来,汾西矿业坚持“精煤制胜”战略,以“构建新焦煤大监督体系”为重要抓手,夯实基础工作,强化现场管理,加快数智化在洗选领域的推广应用,构建区域化、市场化的产、洗、运一体化经营模式,真正实现洗选效率、效能和效益最大化。

相融并进 用好监督“利刃”

为推动构建“新焦煤大监督体系”成果转化,发挥监督保障作用,增强监督工作的针对性,汾西矿业围绕洗选领域“13368”监督思路,让企业经营发展到哪里,政治监督和纪律监督就跟踪到哪里,为各选煤厂营造风清气正的良好氛围。

鉴于汾西矿业外委选煤厂已从“外委”向“承包”转变,跨越地区和县市的11座承包运营选煤厂,将纪检工作和中

心工作相融互促,强化监督职责,全面理清“小微权力”清单,建立规范运行流程,加强对承包运营选煤厂运行事前、事中、事后的全过程监控,防范化解重大风险。重点围绕煤炭洗选领域存在的10项廉洁风险开展专项监督,采取靠前监督、跟进监督、全程监督的方式深入承包运营选煤厂现场实地监督。依托平台监督、数字监督,实时监督生产过程中的灰分、水分、矸石带煤、介质消耗完成情况,组织相关职能部门对影响指标的生产流程进行优化升级,确保各类指标符合规定要求。通过抓住易发多发环节进行监督检查,把“监督之制”的制度优势转化为“监督之治”的治理效能。

多点发力 打好管理“组合拳”

汾西矿业以提高精煤产率为目标

汾西矿业讯 根据山西焦煤党委统一安排部署,2月11日,汾西矿业党委组织党员领导干部赴山西省党风廉政教育基地,参观“牢记初心使命”大型党风廉政教育主题展和“铁纪生威”《中国共产党纪律处分条例》专题展。公司领导、机关部室、共享服务中心、事业部制单位负责人及各基层单位负责人参加。

此次展览全面回顾了党的十八大以来以习近平同志为核心的党中央推进全面从严治党取得的历史性、开创性成就,系统解读我省党风廉政建设和反腐败斗争成效成果。在讲解员的引导下,汾西矿业党委书记、董事长、总经理屈平等党员干部认真聆听讲解,不时驻足凝视,交流感悟思考。在真实鲜活的

案例中,大家对党风廉政建设和反腐败斗争永远在路上的认识得到了深化,知敬畏、存戒惧、守底线意识进一步增强。

在宣誓厅,全体党员面对党旗,高擎右拳,庄严宣誓。铿锵有力的誓词久久回荡,激发出大家不忘初心、继续前进、推动企业高质量发展的强大动力。

此次警示教育以案示警、以案明纪、以案说法,直抵内心,是一次思想上的洗礼、政治上的检视、心灵上的升华。参观人员表示,将以《中国共产党纪律处分条例》为准绳,自觉挺纪在前,筑牢拒腐防变思想防线,推动“清廉国企”建设走深走实,共同营造风清气正的良好政治生态。

(牛亚楠 张钰锐)

导向,补充完善了洗煤管理办法,洗煤系统配套管理细则等六项考核制度,通过制度规范管理流程,不断提升管理水平。

汾西矿业以落实选煤领域管理模式变革为行动目标,完成介休洗煤厂承包运营任务目标,通过“租赁+承包运营”,进一步降低企业风险。以实现安全生产作为职能管理的主要目标,将全面检查与动态达标相结合,采取体检式精查、地毯式排查,对各类安全隐患进行排查整治,落实隐患整改情况,有效防止事故的发生。以规范选煤厂各级人员行为为着力点,严厉整治“三违”,杜绝零星事故,减少工伤,推动杜邦安全管理体系建设,制定了员工行为治理管理办法,并界定了选煤系统“三违”标准,推动职工思想由“要我安全”向“我要安全”转变。以稽查洗选过程为关键点,开展洗选过程煤质稽查,加强煤质数据的分析,做好生产组织工作,确保各选煤厂规范运营。

精准技改 跑出增效“加速度”

汾西矿业突出技术引领,运用新工艺、新材料、新技术积极推进项目改造实施,对“天眼”工程增加了无人值守管理、矸石废弃物计重管理、AI智能识别监测预警三项后续升级项目,实现视频自主分析功能,对一些异常情况进行报警,保障了安全生产稳步有序。

2024年10月底,汾西柳湾煤矿选煤

厂原煤准备车间对溜槽槽体进行了升级改造。由于该矿煤矸石原煤在筛分过程中经过溜槽运输时冲击力过大,槽体易受损,需要人员值班轮守更换槽板,不便于操作。原煤准备车间结合现场实际,对冲击部位采取精密的测量与分析,在原有的基础上加设缓冲槽体,使用12mm的钢板进行焊接,有效减缓矸石在运输中对槽板的冲击,大幅度提高了溜槽的使用寿命,降低了职工劳动强度,减少了噪音污染,保障了职工的身心健康。截至目前,原煤准备车间已成功改造两台设备,均已投入使用,累计节约材料费用近十万元。汾西临汾公司金辛达煤业配套选煤厂是一座优质高效的选煤厂,人员配置40人,入洗能力达300万吨/年,主要采用“重介浅槽+重介旋流器+TSS+浮选”的联合洗选工艺。

自2021年进行智能化改造以来,已实现高、低压配电室、浓缩池煤泥水监测系统、加介系统、润滑系统等主要生产流程的自动化运行。目前正在推进厂区无线全覆盖和智能集控平台的建设,形成移动端的实时监控,重点区域实现报警视频联动等功能,达到降低生产可控成本,提高生产效率的目的。

下一步,汾西矿业选煤系统将优化生产系统,提高煤质产品质量,改善技术指标,为矿井行稳致远保驾护航。

(来源:中国经济时报山西站官微)



汾西矿业召开二月份“一通三防”例会

汾西矿业讯 2月11日,汾西矿业召开二月份“一通三防”例会,党委常委、总工程师王永文出席会议并提出要求。

险隐患,发现问题、解决问题,从源头上防范化解各类安全风险,确保安全生产。要优化抽采设计,改进系统工艺,严格执行定向钻孔抽采、地质专业干部“首钻

跟班制”,持续加强职工培训与安全管理力度,不断提高操作技能和应急处置能力。要按照山西焦煤“1310”打钻抽采管理体系的相关要求,结合公司实际,制定一套内容详实、任务量化、责任到人、操作性强的瓦斯抽采作业实施标准,确保汾西矿业瓦斯抽采作业有章可循。

会上,通风管理部讲解了近期瓦斯超限报警事故案例,各高瓦斯、突出矿作相关汇报。

(韩洁芳 李益贤)