



水峪煤业 洗煤厂 营运分公司 生活服务公司

充电蓄能提素质 以培促学保安全

临汾公司 吴锦源 煤业

“三违”治理见成效

汾西矿业讯 为有效遏制“三违”行为,临汾公司吴锦源煤业通过实施综合监管、正向激励、定制化培训以及考核奖惩等多样化措施,全面提升安全管理效能,为矿井安全生产筑牢根基。

全员监督,奖惩并行反“三违”。该公司深入分析并确定反“三违”专项整治重点内容、工作措施和目标任务。实施“三违”举报有奖制度和“三违”处罚金返还制度,激发全员参与监督的积极性,形成了层层监督、全面监管的良好局面。

AI抓拍,技术支撑反“三违”。该公司大力推进AI视频识别技术在反“三违”方面的应用。将井下采掘工作面及其他重要硐室巷道等地点布置的61路摄像头与AI大数据模型相结合,实现了24小时全自动抓拍

“三违”行为,并保留截图和视频证据,为矿井安全生产装上“智慧大脑”。

适时按键,叫停机制止“三违”。该公司以视频筛查和叫停机制为抓手,发现“三违”行为果断按下“暂停键”。通过对危险因素进行科学评估研判,有效阻断风险源头,实现了安全隐患早发现、早报告、早处置,全面提升了零敲碎打事故预控能力。

定制培训,提升素养防“三违”。该公司根据“三违”人员违章性质、所属工种,量身定制针对性培训学习计划及内容。经过系统深入的培训,职工的安全思想意识显著增强,操作技能得到大幅提升,有效减少和防范了“三违”行为的发生,为矿井安全生产提供了有力保障。(南晓丽 张琳 刘建强)

汾西矿业讯 四季度以来,水峪煤业采取结合现场学、结合实际学的方式,本着“干什么、学什么、缺什么、补什么”的原则,分专业、分工种、分层次开展针对性安全教育培训,有效提高了职工安全操作技能水平。该公司坚持“班前三十分钟”与培训相结合,理论掌握与实践操作相结合的方式,使职工不仅学到了安全理论知识,还掌握了安全操作规程、岗位操作流程等实际操作技能。同时,该公司加大培训考核力度,对区队培训情况开展定期检查,每班对职工就日常培训内容提问,检验职工学习效果,进一步将“工作学习化、学习工作化”推向深入,促进职工素质提升,筑牢矿井安全生产防线。(李超)

汾西矿业讯 近日,洗煤厂开展重介分选工及专业技术人员专项培训,特邀专业技术教师进行讲解授课。培训中,授课教师从旋流器简介、应用工艺、故障判断等方面进行深入浅出地讲解。参训人员把日常生产工作中的疑问困惑带到课堂上,积极与老师沟通交流,对重介分选设备、提升分选精度以及新型重介质药剂使用等方面有了更深入的了解,专业技能操作水平得到有效提升。(刘雅敏)

汾西矿业讯 为牢固树立精益管理理念,

提升精益管理水平,近日,营运分公司组织开展精益“五师”培训。此次培训由该公司煤质检测、机电维修、信息调度等岗位的内部讲师以实践授课方式展开。培训结合上站发运、安全管理、降本增效等方面典型案例,将精益管理理念拆解融入生产流程优化、成本精细管控、工艺高效改进等板块,内容包含生产动作管理、点检作业交流、TPM定修管理等8个主题。学员们在相互学习、相互启发的教学实践中领悟精益精髓,进一步推动精益管理落地落实,为企业高质量发展提供坚强保障。

(李雪 耿婕)

汾西矿业讯 为进一步增强职工的消防安全意识,近日,生活服务公司组织开展了消防安全知识培训。培训现场,专业人员向职工详细讲解灭火器和消防栓等器材的功能与适用场景,从检查器材的压力与完好性到正确操作灭火器喷管一一进行演示。实操环节中,职工们在专业人员的指导下,分组操作练习,确保每位职工都能熟练使用灭火器。此次培训具有很强的实用性和针对性,不仅使大家对消防器材的使用有了更直观的认识,更有效提升了应对突发火灾事件的能力与信心,为该公司安全生产与稳定运营奠定了坚实基础。

(辛敏洁 郝婧)

“五述”管理工作



今年以来,柳湾煤矿严格落实“五述”管理工作,对入井职工进行抽考,要求干部职工将“五述”管理工作与日常生产作业相结合,进一步筑牢矿井安全生产根基。同时,该矿针对每个工种分类制作了“五述”卡片,卡片采用不易折压褪色的材料制成,并将大小裁剪至合适尺寸,使其方便放入工作服上衣口袋,以便职工随时查看,截止目前已向干部职工发放1500余张。

闻国庆 摄影报道

宜兴煤业智能运输管理系统上线

汾西矿业讯 近期,宜兴煤业全力推进智能运输管理系统建设,上线智能运输管理系统,为无轨胶轮车安全高效运输提供坚强保障。

智能运输管理系统主要由综合分站定位模块、智能车载定位卡等组成,系统能够实时精准监测井下运输车辆的位置、车速等,并通过GIS平面地图软件,演示车辆动态运行轨迹,确保井下车辆管理处在可视、可控、可追溯状态。

目前,宜兴煤业已完成井下一采辅助运输巷智能运输管理系统的基本架构、车辆定位基站、安全预警系统、数据实时传输等方面工作,能够通过系统查看井下无轨胶轮车运输作业情况。系统成功上线后,实现了车辆的可视化管理和高效调度,促进合理分配运输资源、优化选择运输线路以及精确控制运输时间,进一步提高车辆运行效率,保障无轨胶轮车运输作业安全高效,为智能化矿井建设提供有力支撑。(郭文鹏 王超)

煤矿一线从业人员应知应会

乳化液泵站司机

6. 作为一名乳化液泵站司机,请进行班前作业的手指数述。

- (1) 泵站周围支护完好,顶板无淋水,确认完毕。
- (2) 泵站周围风流畅通,瓦斯浓度符合规定,确认完毕。
- (3) 各管路连接紧固,压力符合规定要求,阀件完好,确认完毕。
- (4) 乳化液浓度、液箱液位符合规定,确认完毕。
- (5) 试运转无异常声音,可以开泵,确认完毕。

7. 作为一名乳化液泵站司机,请进行班后作业的手指数述。

- (1) 泵站已停止运行,开关已上锁,确认完毕。
- (2) 设备及现场环境文明卫生清理完毕。确认完毕。
- (3) 记录已填写,确认完毕。

8. 按照作业流程请进行现场启动泵站操作。

- (1) 接到工作面用液信号后,慢慢打开供液管路上的截止阀,开始向工作面供液。
- (2) 按下启动按钮使电机启动,注意电机运转是否平稳、声音是否正常,有异常情况时立即停机,查明原因后重新启动。
- (3) 顺时针方向缓慢转动卸载阀组手轮,观察压力表指针是否由零逐渐上升到规定压力。若压力表不动作,检查泵是否吸空,压力表有无损坏。
- (4) 压力表指示正常后,打开供液截止阀向工作面送液。