

屈平安安排部署近期重点工作

汾西矿业讯 10月15日,汾西矿业党委书记、董事长、总经理屈平在早调会上对近期重点工作进行安排部署。

屈平强调,四季度是矿山安全事故易发多发期,面对当前严峻复杂的安全生产形势和巨大的经营压力,各单位要牢牢把握“重大事故预防是安全生产的重中之重,有效遏制零敲碎打事故是安全生产的基本要求”这一工作主线,警惕较长周期安全生产带来的懈怠麻痹思想,树牢红线意识、忧患意识、风险意识,以极端负责的态度全力以赴抓实抓细安全生产工作,坚决守住安全底线。要持续将“过紧日子”思想贯穿于生产经营和日常管理的全过程,上下联动、全员参与,拧紧责任链条,强化过程管控,充分发挥主观能动性,精准制定务实举措,确保公司各项制度规定落地见效,为汾西矿业高质量发展提供坚实保障。

屈平要求,各单位各部门要进一步加强安全管理,严格落实“五项制度”,深

入开展强力推进“五述”管理工作专项活动,全面筑牢安全生产防线。要持续加大警示教育力度,严格规范职工标准作业,通过狠抓严管“三违”,坚决制止各类不规范、涉险行为,确保安全生产平稳有序。要进一步加强瓦斯管理,夯实瓦斯防治工作基础,重点关注公司瓦斯突出矿井、高瓦斯矿井和瓦斯异常区域矿井,做好日常监测,完善平台预警报警功能,发现问题及时分析、研判原因,采取措施有效管控。要进一步加强辅助运输管理,规范双速绞车使用范围和情形,统筹安全和效率,从专业、行业角度研究制定相关方案。要进一步强化“汾盾I号”TBM盾构机试机阶段的安全风险辨识,制定完善预防管控措施,全力确保盾构机稳定运行。要持续推进重大项目重点工程,坚定信心,合力攻坚,全力以赴推进灵北煤矿洗煤厂筹建等重大项目建设。

(刘海彬)

“汾盾I号”诞生记



“各岗位准备就绪,‘汾盾I号’是否可以始发,请领导指示!”

“可以始发!”

“盾构机就位、准备始发”“油泵运转正常”“二运运转正常”……“刀盘运转正常,开始掘进!”

在中兴煤业调度指挥中心,随着汾西矿业党委书记、董事长、总经理屈平通过视频连线方式远程下达“可以始发”的指令,10月14日,汾西矿业“汾盾I号”TBM盾构机在中兴煤业成功始发,标志着汾西矿业智能化矿山建设迈出坚实步伐。此台盾构机总长95米,整机重约456吨,主要由刀盘、前盾、伸缩盾、支撑盾、主驱动、主梁、皮带机等组成,是煤矿巷道快速掘进的前沿装备。该设备全断面开挖直径4.23米,安装完成后将用于掘进中兴煤业瓦斯治理巷,大幅提高单进水平。

中兴煤业为煤与瓦斯突出矿井,井田地表沟谷纵横,三采区西部及四采区煤层盖山厚度均超过800m,最大埋深达千米以上,且煤质松软,钻孔容易坍塌堵塞,不利于地面钻井施工,只能开展井下瓦斯治理工程。矿井现开采的煤层均存在突出危险性,具有透气性差、抽采衰减快、煤层软、地应力高的特点,且各煤层层间距较小,瓦斯治理难度大,常规的本煤层钻孔预抽煤层瓦斯效果差,需采取“开采保护层、预抽巷施工穿层钻孔预抽

提升,除了掘进与支护平行作业提高工效以外,盾构机采用自动定位对巷道实现精准施工;在巷道支护方面,相较传统支护方式,盾构机使用的液压锚杆钻机支护,提高了巷道支护质量与速度,同时,使用盾构机能够同时完成破岩、支护、出渣、导向等作业,实现了工厂化流水线作业,具有施工安全性好、掘进速度快、成巷质量高、利于环保、综合效益高等优点。”

盾构机在汾西矿业煤矿采掘作业中的应用尚属首次,面对技术盲区,汾西矿业多次开展研究论证,成立盾构机示范工程推进工作专班,反复进行施工设计,高效推动“汾盾I号”TBM项目落地。

“在前期准备阶段,我们通过考察、调研与对比,确定了盾构机成巷断面尺寸;技术论证阶段,我们先行施工了预抽巷排杆通道,合理利用四采区,分时间段解决矿井煤研分离的难点;推进实施阶段,生产技术部积极对接科研院所,大胆创新,克服了超大断面组装机施工的困难,保障了盾构机的如期安装、投入使用。下一步,我们将对施工设计进一步优化,持续跟进,最大限度发挥盾构机

煤巷条带煤层瓦斯”区域消突措施。

针对中兴煤业矿井这一特性,汾西矿业提出了打造盾构机施工示范工程。

中兴煤业生产技术部部长赵志强向记者介绍:“由于矿井预抽巷掘进层位于5#煤层底板下11-15m的K3砂岩,岩石硬度系数较高,采用传统EBZ-260W综掘机掘进,现场截割与锚杆(索)施工较困难,每月平均进尺130m,单进水平较低,且上覆保护层工作面回采后,受服务年限及采动影响,预抽巷矿压显现明显,巷道后期维护工程量较大。盾构机的投入使用将在掘进效率上大幅

优势,推动企业高质量发展。”赵志强说。

如何将盾构机这几百吨的“大家伙”放置进矿井狭长的巷道,汾西矿业在推进实施阶段制定并下发《中兴煤业盾构机示范工程施工组织方案》,对盾构机部件分解、入井安装、调试,最终投入使用。

中兴煤业机电副经理贺素雄表示:“自开展‘汾盾I号’TBM项目以来,中兴煤业成立了盾构机示范工程推进工作专班,按照总体安排部署,对盾构机部件进行了专项分解、运输、组装,采取了专班工作制,解决了盾构机超高、超宽、超长、超重的‘四超’设备运输实际难题,累计完成204车次的运输量。针对超大型机电系统技术难题,我们累计完成了刀盘盾体、主驱动系统、推进支撑系统、锚杆钻机系统等14个子系统的集成组装工作。同时,对盾构机供电线路进行了设计优化,保障盾构机供电系统安全可靠,如期完成‘汾盾I号’TBM盾构机始发工作。下一步工作中,我们将持续解决盾构机运行过程中存在的各类生产、技术难题,保障中兴煤业硬岩掘进工作有序推进,为汾西矿业高质量发展作出贡献。”

面对新机遇、新挑战,汾西矿业将在确保安全的前提下,从零出发、深度实践,努力打造专业强、技术硬、素质高的专业技术团队,及时跟进出台相关工作制度和规定,最大限度发挥出“汾盾I号”TBM盾构机潜力,并逐步在各矿井推广应用,赋能企业高质量发展。

(丁盛 霍佳)



汾西矿业召开井下采空区矸石充填技术交流座谈会

汾西矿业讯 10月15日,汾西矿业召开井下采空区矸石充填技术交流座谈会,公司党委常委、总工程师王永文,中勘资源勘探科技股份有限公司总经理叶礼明参加座谈。

王永文对叶礼明一行表示欢迎,他表示,汾西矿业在矸石绿色处理、提高资源回收率等工作中面临着诸多问题亟待改善和规范,希望双方能够立足长远,科学谋划,共同推进矸石充填高标准示范工程建设,实现矿井效益最大化。同时,他要求相关

矿井要深刻了解关键层充填技术,加快绿色开采技术的推广应用,不断改善矿区生态环境。

叶礼明表示,中勘公司将进一步加强与汾西矿业各部门沟通交流,密切配合,制定针对性充填开采方案,为汾西矿业绿色发展提供保障。

座谈会上,中勘公司详细介绍了井下采空区矸石充填技术案例,并对水峪煤业、临汾公司金辛达煤业、灵北煤矿提出的相关技术疑问进行解答。(张钰锐 韩洁芳)

汾西矿业讯 为加强无轨胶轮车安全运行管理,提高司机及相关操作人员的专业技能水平,近日,汾西矿业组织开展无轨胶轮车司机安全操作及日常管理培训。培训由公司机电管理部组织,物流贸易公司承办,聘请霍州亿能、太原煤科院教师开展教学。

此次培训理论与实操演练相结合,理论培训在员工学校举行,主要包括无轨胶轮车驾驶的基础知识、安全操作规程以及典型事故案例等。实操演练在物流贸易公

司龙凤驾校举行,通过模拟真实的工作环境,使参训人员对无轨胶轮车的驾驶操作技巧以及紧急情况应急处理措施等有了更深入的理解和掌握。

为保证培训效果,参训学员提前汇总无轨胶轮车在日常检查、维护管理、现场操作中存在的问题和难点,并在培训期间主动请教授课老师,针对性解决存在问题,进一步提升无轨胶轮车管理水平,为井下安全运输提供坚实保障。

(张涛 李彬)

汾西矿业开展无轨胶轮车专项培训