

“五述”管理工作

南关煤业

“大数据”+“五述” 让安全更有保障

汾西矿业讯 “有一天上班期间,我突然感觉心慌、恶心、冒冷汗,同事把我送到安康小屋,经过体检发现我的高压达到了200mmHg,而低压也升至了120mmHg,在做心电图时发现心跳每分钟达130多次,当班工作人员立即给我采取了急救措施,随后送到了医院。当医生看到我在‘五述’精益管理平台上的体检信息后,说多亏采取了急救措施,要不然可就危险了……”南关煤业环保队党支部书记刘亚菲回忆起当时的情况仍然心有余悸地说。

近年来,南关煤业投资建设的职工智能体检安康小屋,体检内容涵盖血压、血氧、血糖、心率、中医体质辨识、营养饮食搭配等16个大项,每月一次的个人跟踪体检结果也会通过“五述”精益管理平台以“一人一档”的形式建档留存,职工可随时随地查看个人健康信息。

同时,该公司还将侥幸、麻痹、从众、畏难、惰性、等15种常见心理问题与安全行为相关联,并由班组长、群监网员、兼职急救员组成的三级健康排查小分队对职工进行岗前排查。

截至目前,该公司已排查出上岗前身体不适职工12人,因个人身体原因不适合长期从事井下工作者8人,并征得本人同意后安排到适合的工作岗位。

南关煤业将信息化、智能化的“大数据”分析系统融入“五述”管理工作中,自主研发出了岗位“五述”精益安全管理平台。平台包含岗位“五述”安全评价、内容清单、企业信息、安全生产责任制考核及安全管理考核等9大项功能。每个大项中又延伸出了多个子目录,包括个人自评任务、岗位职责清单、学习任务等。

职工只要登录个人账户便可清晰看到当前个人的体检结果、隐患台账、“三违”详情以及安全积分、培训记录、考试任务等,为进一步规范职工的安全行为和排除隐患提供了科学依据。

“自岗位‘五述’精益安全管理平台运行以来,安全员排查的‘三违’行为和隐患同比之前分别下降了45.6%和15.2%,职工的安全生产意识显著增强。”南关煤业安全管理部部长任文华说道。(冯小青)

汾西矿业讯 “爸爸,你怎么这么黑,我给你擦擦” “结婚这么多年了,我还是第一次看到你穿工服的样子” “我一定把家照顾好,让你工作时没有后顾之忧” “你在井下工作一定要注意安全”……

8月15日,曙光煤矿在副立井井口开展了“井口迎

家。” “此次活动不仅增强了矿工的安全意识,还促进了家庭与企业之间的沟通与理解。曙光煤矿将继续开展此类活动,不断推动安全生产工作向前发展。”曙光煤矿工会副主席王燕这样说道。 今年以来,曙光煤矿结

曙光煤矿

井口迎亲人 亲情嘱安全

亲人 亲情嘱安全”活动。一大早,矿嫂带着孩子们在井口急切地张望着。当看到头戴矿灯、满脸煤尘、浑身疲惫的矿工陆续升井时,家属们纷纷走上前去,为亲人擦拭脸上的煤尘,将手中的鲜花送到亲人手中。

综采队职工何应军的妻子说:“我要做好贤内助,照顾好孩子,让丈夫安心工作,高高兴兴上班,平平安安回

矿,把安全宣传教育工作的触角延伸到区队、班组、家庭。通过“亲情嘱安全”、现身说教、“三违”帮教、警示教育等活动的开展,与职工进行“心灵对话”,疏通职工“思想疙瘩”,让职工时刻紧绷安全弦,上标准岗、干标准活,实现自保、互保、联保,助推矿井安全生产。

(闫建伟 蒋鸿宇)



机电设备管理“不打烊”

↑ 为进一步提高机电设备管理水平,保障设备安全稳定运行,水峪煤业明确机电设备的检修周期、检修内容和检修措施,通过日常巡检、数据分析等手段,确保每台设备都能安全运转。图为水峪煤业安全监察队工作人员正在认真查看主皮带设备运转情况。 李超 摄影报道

柳湾煤矿

改善工作环境成效显著

汾西矿业讯 近期,柳湾煤矿选煤厂对车间进行了升级改造。从治理跑冒滴漏、车间亮化美化及粉尘噪声改善等方面,持续推进车间工作环境治理。

该矿选煤厂对洗选车间地面、楼梯、扶手、护栏等进行了整治。通过一个多月的努力,涂刷环氧地坪漆让车间焕然一新,既美观又实用。转动部位防护罩上的转向箭头清晰明了,提升了作业安全性。设备设施及护栏扶手的除锈刷漆处理,有效延长了使用寿命。

选煤厂原煤准备车间为提高除尘效率,减少粉尘排放及噪音污染,组织职工砌筑隔音墙,最大限度减少和降低煤尘扩散和外溢,提升美观度,也实现了从源头上彻底治理煤尘。在阻断煤尘传播的同时也有效隔绝噪音污染,作业环境得到了有效改善,保护了职工身心健康。

“自从对车间进行了隔音降噪改造后,我们在现场与工友们交流时,再也不用相互打哑语了。”原煤准备车间职工闫鹏飞说道。(李佳宇)

贴近实战“动真格”

↓ 为确保演练更贴近实战,近日,营运分公司采取事前不通知的方式突击开展火灾应急演练。演练模拟办公区域突发火情,随着警报声响起,各部门职工迅速反应,用湿毛巾捂住口鼻,按照疏散路线,弯腰低姿有序撤离到安全区域。消防应急救援小组迅速行动,展开灭火和救援工作。 耿婕 李雪 摄影报道



汾西矿业讯 近日,设备修造厂金属结构件车间将精益JIT中的看板管理工具应用到班组产品送检工作中,确保了班组管理规范化、有序化。

金属结构件车间每月送检产品约300—400单,查阅时需一张张翻阅,工作效率低下。为实现车间工作有序化,该车间将精益JIT中的看板管理工具应用到产品送检工作中,制定了产品送检汇总表。由专人将产品送检单手抄收录到总表中,内容包括:记录时间、班组、工件图号、中转日期、中转人和接收人签名等,内容详细,

一目了然,便于查阅,防止产品漏转和作业人员之间的相互扯皮。

看板管理工具的应用确保了产品送检环节的准确性和及时性。专人专责既提高了工作效率,又减少了因信息传递不畅或错误导致的延误生产现象。调度员和生产主任能够依据准确的信息快速核对作业计划并部署下一步作业环节,提高了生产计划的执行率和准确性。同时,这一流程的优化也促进了班组之间的沟通与协作,提高了团队整体效能。

(张青梅 郭奥)

设备修造厂

精益JIT看板管理工具应用见实效

提质增效