



秉初心 铸匠心

——记全国煤炭行业职工职业技能大赛 综采维修电工一等奖 陈彦青



他参加工作10年,先后获得国家级、省市级、山西焦煤、汾西矿业各项荣誉奖项40多项,2023年11月,又获得了全国煤炭行业职工职业技能大赛综采维修电工一等奖——他就是水峪煤业综采维修电工陈彦青。

大学毕业后,陈彦青成为一名普通的煤矿工人。他默默奉献在煤海一线,先后从事过综采值班电工、主皮带检修电工、综采检修电工等岗位。工作期间,他敢于担当、勇于创新,攻克了一个又一个技术难关。

勤奋努力 勇于创新

陈彦青勤奋努力、勇于创新,练就了一身过硬本领,在百里煤海秉初心、铸匠心,谱写了一曲奋斗者的华丽乐章。

有一次,主皮带队114给煤机通过集控与手动方式都无法正常停机,有可能导致停产事故发生。陈彦青第一时间到达现场,经过仔细检查后发现设备故障是由科威PLC输入接口损坏所导致。在公司没有备件的情况下,他选用了西门子PLC自行编写控制程序,最终使给煤机恢复了正常运行。

在综采一队工作期间,陈彦青参与了61119工作面放煤过程煤矸识别技术研究项目。一次零点班组织生产时,工作面后部刮板输送机机尾3300V变频器顶闸跳电,在自动与手动方式下变频器都无法正常送电开机,导致工作面停产。接到紧急任务后,他迅速入井排查,先设置后部刮板输送机头变频器单机低负荷运行保证正常生产,然后紧急联系厂家,但由于受疫情影响厂家无法到矿处理。陈彦青经过深思熟虑后,自行更换了进线接触器及充电电阻,使变频器恢复正常,避免了一次工作面大面积停产事故。

陈彦青还充分利用业余时间学习机电设备技术改造知识,并积极参加各项专业技术培训。担任主皮带检修电工期间,他参与解决了主斜井2号盘式制动器控制系统出厂

设计缺陷,负责完成了主斜井1号盘式制动器电磁阀延时保护功能设计、动筛车间跳汰机低速保护控制箱设计以及114甲带给煤机驱动传动装置改进与应用等多个项目的设计。

鉴于出色的业务表现,水峪煤业将陈彦青抽调至综采二队,负责81104智能化工作面自动化系统软硬件安装及调试工作。

勇挑重担 攻坚克难

在81104智能化工作面设备安装过程中,陈彦青更是加班加点,蹲点值守,既当指挥员又当战斗员,一个流程一个流程地操作、检查、把关。在他的带领下,经过近40天奋战,大家齐心协力,圆满完成了81104智能化综放工作面安装工作。该智能化工作面的建成极大改善了井下作业环境,降低了井下职工劳动强度,提高了工作效率和作业安全系数。

2023年10月,他负责水峪煤业61121和81103智能化工作面智能化系统的安装和调试工作。在智能化系统安装调试过程中,急需一批懂电气设备控制的技术人员。针对这一特殊情况,他一方面言传身教,将在学校所学的专业知识与现场应用相结合,无私地授人以渔;另一方面以身作则,自费购买各类专业技术书籍30本、视频教程12套和应用软件6套,并组织大家一起学习、探讨智能化技术前沿知识。

针对传统喷雾降尘装置自动化程度不高、部件易于变形或损坏等缺点,他提出了基于皮带秤的矿用智能喷雾装置,此设计荣获国家实用新型专利,该装置已应用40套以上,为公司节省资金60万元。他从参加工作至今,为井下生产队组提供智能化技术服务70余次,增加原煤生产时长约150小时;为井下机电队维修保养变频器3次,节省维修资金5万余元。

(武向明)

