

行为治理任重道远

各工种违章行为

(十八)

钻探班违章行为

- 1.打钻人员衣袖不扣整齐。
- 2.检查机器设备带手套。
- 3.设备入井时不验收。
- 4.开绞车未按《操作规程》操作。
- 5.运送材料过风门时,用矿车或材料直接撞击风门。
- 6.特殊工种不持证上岗。
- 7.封孔不按操作规程和不带防护眼镜。
- 8.酒后入井。
- 9.带烟火入井。
- 10.人车未停稳上下车。

防尘班违章行为

- 1.局扇入井不验收。
- 2.酒后入井。
- 3.开绞车未按《操作规程》操作。
- 4.带烟火入井。
- 5.井口50米内吸烟。
- 6.主大巷冲尘不使用红灯。
- 7.随意停、开局扇。
- 8.随意撤栅栏进入盲区。
- 9.带电搬迁设备。
- 10.人车未停稳上下车。

耙斗司机违章行为

- 1.开机前未认真检查耙斗机的完好情况。
- 2.耙斗机运行时其运行范围内有人。
- 3.未按规定安好耙斗机的卡轨器、撑子。
- 4.使用完后未将开关手把打到零位。
- 5.有失爆的情况下继续开机。
- 6.耙斗司机交接班没有进行安全技术交底。
- 7.操作前不发信号就操作。
- 8.操作手把不灵活就操作耙斗。
- 9.耙斗承载绳断丝超过规定仍操作耙斗。
- 10.无证上岗。

班组建设重要性

(1) 班组是工业企业的基层组织,是加强企业管理,搞好安全生产的基础。

(2) 国家有关安全生产的方针、政策、法规、条例等最终都要在班组里落实。

(3) 企业生产管理中的一系列安全措施、控制措施,都要依靠班组长组织员工具体实施。

(4) 设备设施都要由班组成员去正确操作和维护。

总之,整个企业要靠班组来维持正常运行。

班组安全建设基本要求

(1) 要有一个敢抓善管、技术过硬、重视安全的班组领导核心。

(2) 安全生产要有一个明确的奋斗目标,并按“生产无隐患、个人无违章、班组无事故”的要求来开展工作。

(3) 要有一套完善的安全管理制度。

(4) 努力实现生产作业规范化,开展班组作业标准化活动。

(5) 班组安全活动做到经常化、制度化,比如每月至少有2次安全活动。

(6) 开展经常性的安全教育,组织开展全员安全培训工程。

班组长职责

(1) 班组长是本班组安全生产的第一责任人,同时又是本班组安全建设的第一责任人,对管辖范围内的现场安全管理全面负责,严格执行安全生产法律法规、标准、规程、技术措施及企业安全生产规章制度,监督检查落实各岗位安全生产责任制,实行对本班组全员、全过程、全方位的动态安全管理。

(2) 负责分解落实安全生产任务,严格按照“三大”规程组织生产,科学合理安排劳动组织、配置生产要素提高生产效率,实现岗位操作达标、班组作业达标、作业动态达标。

(3) 负责班组安全生产标准化建设及动态达标建设及时开展隐患自查自改,当作业现场发现重大事故隐患时,应当及时向矿调度室进行汇报,出现险情时应急处置和职业危害防治。

“五述”工作

瑞泰公司正中煤业

精益化管理擦亮高质量发展名片

汾西矿业讯 为全面开展“五述”管理工作,进一步增强职工安全意识,规范职工操作流程,水峪煤业把“关”设“卡”,不断消除安全生产中存在的的社会因素,确保安全生产。

把好行动关,做到培训到位。该公司把班前教育、安全培训、工作部署等作为班前会必修课,每天都会利用班前会时间组织干部职工开展学习培训。强化对职工事前预防能力、紧急状态处置能

场得到落实等内容开展深层次隐患排查,对发现的隐患进行详细登记,并由现场安全管理负责人签字确认。同时要求责任单位及时上报隐患问题,安全管理部组织验收,并及时将验收、抽查情况进行通报,实现安全隐患闭环管理,确保隐患治理运作规范、优质高效。

把好隐患关,做到落实到位。该公司以现场安全作业为切入点,持续开展安全自查自纠、安全隐患排查等活动。

汾西矿业讯 走进瑞泰公司正中煤业机修队机修车间,干净整洁的车间环境、清晰醒目的线路标识、摆放有序的设备材料,让人眼前一亮。今年以来,正中煤业不断提升精益化管理水平,从细节入手,从点滴抓起,进一步规范作业程序标准化、安全生产制度化、物料定置规划化、办公区域目视化等工作,多措并举全力推动精益化管理工作提档升级。

针对机修车间场地空间较小、维修项目多、各种零配件存放杂乱以及动火作业区域现场摆放混乱等问题,机修队多措并举进行整改。多次举办精益管理知识学习课堂,制作了《机修车间现场看板管理》,工作目标、总结和评分明细一目了然。通过对现场进行仔细排查,对成品区、待检区进行分层管理、分类码放,既避免了现场杂物混乱存放,

也使机修车间内定置定位管理得到提升。

以“降本增效、修旧利废、节支降耗”为抓手,牢固树立“工作中学习,学习中工作”的学习理念,促使干部职工从被动学习转变为自觉学习,引导干部职工在工作中不断创新、自觉创新、努力创新。今年11月份,机修队修复助力绞车1部、7.5KW张紧绞车1部、JH-20回柱绞车1部,修复皮带保护主机及各类传感器一套、馈电开关1台、120开关1台、各类“五小”电气30台,共节支创效约7万余元。该公司通过开展降本增效、修旧利废工作,既提高了职工的专业技能水平,又解决了废旧物资的处理问题,还提高了设备的使用率,降低了生产成本。通过持续推进物料精益化、定置化管理工作,擦亮了企业高质量发展名片。(董渊 牛志红)

水峪煤业把好“三关”做到“三到位”

力的培训,做到班前确认职工思想情绪,岗前确认设备、物品、环境是否安全可靠,安全隐患是否排除,引导干部职工按照岗位标准流程操作上标准岗、干标准活。

把好监督关,做到排查到位。该公司严格落实管理人员安全生产责任制,建立“安全确认簿”,对作业现场、环境设备、岗位安全薄弱环节进行动态检查。针对安全技术措施和操作规程是否在现

通过定期检查薄弱环节,进一步落实安全责任,实行全面预判、分级排查、分项闭环、全面控制的工作模式,“全盘扫描”各类安全隐患,重点排查苗头性、倾向性和重复出现的隐患问题。同时,突出现场安全生产标准化检查,落实安全精益化管理机制,对现场工作严监督、严管理,切实做好除隐患、反“三违”工作,有效减少或杜绝各类安全事故的发生。(马芸)



为深刻汲取“11·16”山西吕梁永聚煤业火灾事故教训,进一步提升职工遇到突发火灾事件的应变能力、自我防护能力和现场处置能力,筑牢安全生产防线,近日,营运分公司组织开展了消防应急演练活动,给干部职工上了一堂生动的消防现场应急演练实操课。图为各应急小组明确责任分工,有序开展火灾扑救和疏散逃生等消防应急演练活动。杨增光 耿婕 摄

精益化管理

汾西矿业讯 为贯彻落实高质量发展要求,全方位提升企业现代化管理水平,进一步优化工序、减少浪费,物流贸易公司严格执行精益化管理要求,扎实推进降本增效工作,促进内部高效运作和效益整体提升。

物流贸易公司

做好精益化 旧貌换新颜

该公司通过开展精益化管理现场改善项目,不仅改善了现场安全作业环境,还减少了安全隐患、降低了时间成本。该公司在车间地面改造过程中采用环氧树脂自流平施工技术,以较少的成本实现了地面无缝平滑、美观洁净,不仅可以有效防止油污渗漏,而且防尘抗菌、便于清理。由于车间大门年代已

久、破损严重,为保证车间人员人身安全,该公司组织人员重新更换了车间大门。修造车间人员充分利用废旧物资,自制废液收集器,节省资金的同时提高了工作效率。对存在安全隐患的墙体裂缝按照标准化要求,进行修补加固。(张涛)