

开栏语:为了自己的安全与健康,为了让家人免受担心之苦,为了让事故无影无踪,我们应着眼于细微、防患于未然,那么危险源辨识非常重要。煤矿最常见的危险源有哪些?该如何防患于未然?现《汾西矿业》报开设煤矿安全风险辨识专栏,总结煤矿危险源辨识大全,供全体干部职工认真学习。

煤矿安全风险辨识(一)

支架工作业工序

“危险预知”

- 1.危险源:**附近闲杂人员未及时躲开。
伤害预知:挤伤碰伤自己或他人。
预防措施:附近有人或有人通过时,通知人员离开后再操作支架。
- 2.危险源:**架间空顶面积大没有支护。
伤害预知:会造成掉渣,人员经过时可能砸伤人员。
预防措施:调整支架状态或采用木料、回收双抗网背顶。
- 3.危险源:**手把不回零位。
伤害预知:可能导致爆管、坏密封及压力水伤人。
预防措施:操作支架后,手把及时归零位;验收员、班组长加强验收。
- 4.危险源:**手放的位置不对。
伤害预知:明柱上升易挤伤手指。
预防措施:拔缩加长节时,严禁将手放在卡环与柱体之间。
- 5.危险源:**没有站在架怀内。
伤害预知:站位不正确,有可能挤伤脚以及架间滑落矸石砸伤。
预防措施:操作支架时,严禁面向支架,屁股对着煤墙,必须在支架架怀内侧身,一手操作,一手掌握身体平衡,眼观斜上方。
- 6.危险源:**喷雾不打开。
伤害预知:造成煤尘过大,易使人得职业病。
预防措施:及时打开喷雾并使用好劳动保护。
- 7.危险源:**未及时伸伸缩梁或拉超前架支护顶板。
伤害预知:工作面掉顶甚至冒顶。
预防措施:采煤机过后及时拉架伸伸缩梁支护顶板;若端面距仍然超过规定,采用单体柱配合木料,一梁两柱支护顶板。
- 8.危险源:**错差严重,漏出顶板,未采取封堵措施。
伤害预知:架间掉矸伤人。
预防措施:挑顶或卧底使工作面顶板平缓过渡。

- 1.危险源:**未采取护帮措施。
伤害预知:操作伸缩梁油缸过程中,可能会造成片帮伤人或架前掉顶。
预防措施:更换前,执行“敲帮问顶”,端面距超过规定,及时采取护顶护帮措施。
- 2.危险源:**不使用木点柱或单体柱。
伤害预知:可能会出现支架自降伤人或冒顶事故。
预防措施:更换一个立柱时,至少打一棵单体柱;更换二个立柱时,至少打两个单体柱;并安排专人监护。
- 3.危险源:**未使用开口销。
伤害预知:穿销窜出伤人或造成支架自降。
预防措施:每天检查,发现缺开口销及时补充;严格要求生产班。
- 4.危险源:**带压作业。
伤害预知:高压胶管用管或压力水喷出伤人。
预防措施:作业前,操作手把卸压。

支架检修工作业工序

“危险预知”

- 5.危险源:**管卡未插到位,使用单或用铁丝代替U型卡。
伤害预知:如果只安了半个,卡子可能掉下来,这时只要手把一动,管子就可能弹出来伤人;升架时可能导致铁丝断裂,支架突然下降造成事故。
预防措施:严禁使用铁丝代替U型卡或U型卡使用不规范;班组加强监督验收。
- 6.危险源:**未及时处理片阀窜液。
伤害预知:可能造成支架误操作伤人或掉顶。
预防措施:发现支架窜液及时处理。
- 7.危险源:**未放在运输机中心且未固定。
伤害预知:运输过程中可能移位,撞伤采煤机。
预防措施:在运输机上垫煤,根据立柱大小用铁丝或链条把立柱固定在运输机中心,并在采煤机处设人警戒。
- 8.危险源:**未及时处理。
伤害预知:支架自降伤人或掉顶。
预防措施:及时更换或在更换之前打单体柱或顶杆防止自降。

- 1.危险源:**没有观察周围环境。
伤害预知:架间掉矸伤人;煤壁片帮伤人;割煤期间煤尘大,未戴口罩,影响健康。
预防措施:作业之前执行“敲帮问顶”,处理掉顶帮活煤矸;割煤期间戴口罩。
- 2.危险源:**没有停电闭锁,未执行“敲帮问顶”。
伤害预知:片帮煤伤人,运输机司机误动作开动运输机或转载机伤人。
预防措施:清理机头机尾前,先将采煤机、运输机(清机头时,转载机也停电闭锁)停电闭锁,专人负责执行“敲帮问顶”后,并在监护人的监护下作业。
- 3.危险源:**没有及时躲开。
伤害预知:采煤机滚筒带动煤块伤人。
预防措施:采煤机割煤期间,滚筒前后5m禁止有人作业,作业人员停止作业后,还应该采取躲避防护措施。
- 4.危险源:**没有停电闭锁。
伤害预知:运输机拉伤人,煤矸滚落伤人或煤壁片帮人员听不见,造成片帮伤人。
预防措施:人员进入机道前,先将运输机、采煤机停电闭锁,执行“敲帮问顶”,明确监护人,处理隐患后再作业。
- 5.危险源:**没有人监护,有人通过。
伤害预知:掉矸及支架底座伤人。
预防措施:工作面坡度大于15°或煤层出现构造,造成支架薄差时。拉架期间明确专人监护。
- 6.危险源:**没有注意矸块滚落。
伤害预知:滚矸伤人。
预防措施:大坡度段,采煤机割煤及操作支架期间,严禁下方有人,并采取防滚矸措施。
- 7.危险源:**没有及时把电缆槽清理干净。
伤害预知:损伤采煤机电缆,严重造成失爆。
预防措施:采煤机电缆过后,及时清理电缆槽内的煤矸。
- 8.危险源:**没有人监护。
伤害预知:临近支架动作,架间掉矸伤人。
预防措施:人员进入架间清理支架卫生之前,坡度大于15°或支架之间薄差超过2/3时。明确专人监护,并要求附近至少2架严禁操作。

清煤工作业工序

“危险预知”

供用电分公司打造精益文化示范样板区

汾西矿业讯 近期,供用电分公司以可视化管理为突破口,对各区域进行了规划更新,建立了精益文化示范样板区。

进入变电站,人行通道和操作区划分明确,既可以让操作人员快速找到巡检设备,又可使电力生产更便捷、更规范、更安全。服务保障中心对各类消防器材及现场工



器具进行有序摆放并做好标记标识,确保安全消防管理无死角。物资供应中心根据现场物资的使用率和所需保留的最低量库存,对区域内物资进行整理分类,做到账卡物一一对应,实现了物资的安全存储和空间的高效利用。其它部室、中心结合日常工作需要,对办公区域实行现场整顿,办公用品定点摆放,达到了可视化效果,提高了工作效率。

通过打造精益文化示范样板区,引起广大干部职工积极关注,各部门不定期组织人员相互参观学习,探索发现精益改善就在身边,与自己的工作生活息息相关。(李艳华)



进入四季度以来,水峪煤业机修加工队以TPM设备精益管理为导向,严格按照检修清单逐项过、逐条审,通过系统部署、超前维护、细化措施,保障入井设备安全、高效运转。图为该公司机修加工队职工对160综掘机电控液压系统进行全面检修。赵朋东 李超摄

正佳煤业聚焦“微力量”推行精益化

汾西矿业讯 为扎实推进降本增效工作,实现精益化管理长效机制,近日,正佳煤业牢固树立“过紧日子”思想,按照厉行节约、效益优先原则,把“降”字坚持到底,把“增”字落到实处,通过“修、焊、补、配、改、换”,使“患病”设备、零部件经过修理后实现重新“上岗”。

转变思想强氛围,在“变”字上做文章。该公司各队组强化宣传引导,倡导职工树立节约意识,既要“抱西瓜”也要“捡芝麻”,坚持“能维修的不报废、能再用的不丢弃”,通过不断强化降本增效观念,达成降本增效促发展的共识,激励全体职工发扬主人翁精神,进一步为精益化管理凝聚全员力量,助力矿井提升经营效益。

严管材料降成本,在“管”字上下功夫。该公司不断完善计划、采购、验收、保管、发放等材料管理细节,持续强化成本预算管理,并通过严格抓好材料审批,倒逼材料精准发放,减少多余浪费。定期对材料现场进行详细盘点清查,减少设备材料损坏,严防野蛮操作、带病运行、乱扔乱放、维护不到位等现象发生。以向监督要效益为抓手,通过强化监督考核,加强材料管理全过程管控,把好质量关、运输关、使用关。

变废为宝增效益,在“废”字上见实效。该公司综采队职工利用班后

时间,对工作面废旧锚杆及相关配套零件进行回收,用于动态达标中吊挂电缆、管路及支护使用等。八月份共计回收锚杆469根,共节约资金



13278.8元;回收锚杆托饼793块,配套螺帽749个,节约资金9560元;回收锚索托盘12块,锁具11个,节约资金598元;回收400mm×300mm钢带501块,节约资金11773.5元。(赵双 李志超)