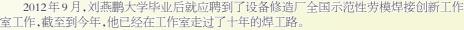
"全国五一劳动奖章"获得者刘燕鹏: 用焊花点亮青春

他是一名电焊工,凭借一把焊枪,孜孜不倦钻研着高水平的技能——汾西矿业首席技能员工、山西焦煤焊接技术状元、2021年在"山西省第七届职工职业技能大赛电焊工比武"中获得第一名、2022年获得"山西省五一劳动奖章"、2023年获得"全国五一劳动奖章"。他就是设备修造厂职工刘燕鹏,用一把焊枪诠释工匠精神,在电光火弧中"焊"出精彩人生。

他2012年参加工作,十年来扎根一线, 跟着马义田师父学习焊接技术,从一名大 学生历练成一名实操技术过硬的焊接技术 能手。作为国家级劳模创新工作室的传承 人,他充分发挥全国示范性劳模创新工作 室职能,积极开展导师带徒培训,累计培训 学员198人次,授课时长达3693学时,10余 人在市级、省级比赛中获奖;完成创新攻关 11项,取得实用新型专利4项,为企业节约 生产成本数百万元。他先后荣获全国煤炭 行业技能大师、全国能源化学地质工会大 国工匠、山西省"三晋英才"拔尖骨干人才 等荣誉称号。



一 | 薪火相传 | 言传身教结硕果



2023年5月31日 星期三

回想刚开始学习电焊的时候,烫伤是家常便饭,穿再厚的工服都挡不住,眼睛被弧光刺伤、皮肤被烤得掉皮、衣服烧成"乞丐服"、鞋子烫成"洞洞鞋"……放弃的念头时不时在脑海中闪现。可每当想放弃的时候,他总会想起师父的教诲:"电焊看似简单,其实里面的门道很多,主要是多看、多学、多干。"从此"多看、多学、多干"这六字箴言就牢牢地印在了他的心里,平焊、立焊、仰焊,一招一式地学、一项一项地练。

从2015年开始,他陆续参加各级比武,捧回了大大小小各种奖项。但是他的心中始终有一个终极梦想,那就是一定要登上焊工的最高领奖台。2018年他在全国技能大赛焊接赛项中排名第十二名,赛后积极寻找短板、研究失分项目,力争三年后再战。

实现梦想唯有苦干,转眼之间山西省第七届职工职业技能大赛电焊工比赛如约而至。这次赛项首次加入了铝合金焊接项目,对于他来说,平时很少训练这个项目,但苦练技术的他很快就掌握了技术要领,并主动找师父分析技术,提升焊接技能。在决赛场上,他发挥出色,以理论成绩99.4分、铝合金组试件89分两项最高分,在35名选手中脱颖而出,以总分第一摘得了桂冠。



- | 拜师学艺 勤学苦练圆梦想 | -

为了能将自己所学到的焊接技能和理论知识传授给更多青年职工,他进一步规范了培训体系的运行机制,制定了《焊接培训运行办法及培训计划》《焊接培训考核及日常管理办法》、《焊接培训师徒培训协议》等规章制度。利用"站得稳、看得清、把得正、接得准"的四步训练法对青年职工进行了全方位的培训。从理论学习到实践操作,他耐心细致地讲解、不厌其烦手把手地示范,毫无保留地把经验传授给他们,力求让学员的每一项操作都规范标准。在他手中培养出一批又一批技术水平高、创新能力强的焊接业务是于。

准。在他手中培养出一批又一批技术水平高、创新能力强的焊接业务骨干。 多年来,他借助全国示范性劳模创新工作室平台,累计培训学员 198 人次,授课时长达 3693学时。26 名电焊工拿到了技师、高级工资格证书。多名学员在各级技术比赛中硕果累 累:梁晓龙学员获得了山西省第六届职工职业技能大赛第二名,并荣获了"山西省五一劳动 奖章"、"三晋技术能手"的称号;张珂学员获得山西省第三届职业技能大赛二等奖、山西焦 煤第十一届技能运动会电焊工竞赛第二名;赵鹏学员荣获晋中市第二届职业技能大赛三等 奖、山西焦煤第十一届技能运动会电焊工竞赛第一名;李泽华学员荣获吕梁市第二届职业 技能大赛焊接项目二等奖。



↑ | 科技强企 攻坚克难助发展

自参加工作以来,他累计完成创新攻关11项,合理化建议40余条,为企业节约生产成本300余万元,以实际行动为企业的高质量发展贡献自己的力量。

本300宋分允,以实际们对为企业的高质量及展页配目已的为量。为解决BTW耐磨板机加工效率低、刀具损耗大的难题,他和师父提出了一种全新的思路,即将OTC机器人智能化、程序化的运行稳定性和等离子刨工艺刨削的高效性结合起来。通过这种全新的加工工艺,生产效率提高了1.5~3倍,每年刮板机中部槽的加工成本可节约132万元。该项目荣获了山西省职工"五小"竞赛优秀成果一等奖,也是全国范围内等离子切割应用的革命性技术突破。他研究的《新型耐磨板BTW1与铸钢30SiMn异种材料的焊接工艺》荣获全国煤炭工业协会科技进步三等奖,使刮板输送机中部槽的使用寿命延长了3倍以上。他研究制定的《Q690高强钢门式支架焊接工艺分析及应用》荣获晋中市"五小"竞赛一等奖,解决了生产制造高强度门式支架时高强钢易出现裂纹的焊接难题,并全程参与了200架产品的焊接生产任务,确保了产品质量。他设计的《中部槽焊接变位机》荣获山西省"五小"创新大赛优秀成果三等奖,取得国家实用新型专利4项,有效地解决了刮板输送机在生产制造过程中需要多次翻转、找正等繁琐的焊接工艺,缩短了生产制造周期。

