瑞泰公司

运用『加减乘除』法筑牢廉政防线

汾西矿业讯 为不断加强党风廉政建设,将清廉思想、清廉制度、清廉纪律、清廉文化全面融入企业发展中,瑞泰公司运用好"加减乘除"法,提升廉洁自律意识,筑牢党风廉政防线,助推企业高质量发展。

在警示教育上做"加法"。该公司纪委监察部通过专题会议、支部大会等形式,定期组织开展党风廉政教育活动,认真学习《党章》《准则》《条例》和习近平总书记的系列讲话精神,开展廉政专题学习、廉洁文化作品征集、观看反腐倡廉主题教育片、签订廉洁承诺书等活动,使廉洁文化浸润于职工的工作生活中。

在风险防控上做"减法"。该公司明确领导班子成员职责分工和任务目标,实行"一岗双责",建立风险防控长效机制,紧盯重点部门、重点岗位、重点环节、重点人员,定期不定期开展党风廉政专项检查和突击检查,让"红脸出汗"成为常态,逐步形成以岗位为点、以程序为线、以制度为面的全方位风险防控工作机制。

在建章立制上做"乘法"。按照"高标准、严要求"的工作目标,出台下发《关于开展廉洁从业风险防控管理工作的实施方案》等党风廉政建设规章制度,并通过"纪委公开日""廉政书画展""廉政宣誓""廉政签字"等活动,确保从上到下层层落实、稳步推进,以严的标准、严的措施、严的纪律约束干部,努力实现防患于未然。

在监督问责上做"除法"。通过自查自 纠和明察暗访相结合的方式,采取随机抽 查、突击检查、明察暗访等多种形式,严肃 查纠违规违纪行为,开通监督电话、电子邮 箱等多种监督渠道,接受广大职工监督、举

报党员干部中存在的 违反廉洁过节规定的 行为,切实筑牢廉洁过 节防线,在全公司努力 营造风清气正、廉洁从 业的工作氛围。

(吴俊 牛志红)

职工总医院

星夜启程支援榆次核酸检测

汾西矿业讯一方有难,八方支援。按照晋中卫健委统一部署,4月6日凌晨5时,职工总医院50名医护人员,紧急集合,星夜启程,奔赴榆次,支援核酸检测工作。

据了解,这是职工总 医院护理团队2022年以来 的第五次出征,疫情当前, 总医院全体医护人员勇挑重担、冲锋在前,哪里需要去哪里,发扬"敬畏生命、救死扶伤、甘于奉献、大爱无疆"的崇高精神,用实际行动彰显使命担当,捍卫百姓健康,为打赢疫情防控攻坚战、筑牢疫情防控安全线贡献着自己的力量! (廉政张晓艳)



曙光煤矿 水峪煤业

绿色文明祭扫筑牢防疫屏障

汾西矿业讯 近日,为避免清明节返乡祭祖聚集活动造成病毒传播和交叉感染引发聚集性疫情,曙光煤矿全力做好清明期间疫情防控工作。

曙光煤矿通过调度会、班前会、微信群等方式,大力倡导职工清明期间绿色方式进行追悼,并广泛宣传疫情防控知识,确保职工克服松懈麻痹思想,时刻积积,以强情防控这根弦。同时,积极限制定外来人员登记制度,坚决矿,从严从紧抓好清明假期期的护控工作,坚决阻断疫情防控监患排查工作及"三下报"的排查工作,采取取销行防控隐患排查工作及"三工管情防控隐患排查工作,采取证值查、疫情防控办安全检查机制,详细掌握返矿人员大数据情

况,实行"日报告"制度,要求各部室、队组按要求每日报送职工健康码、行程码及在岗职工场所码,坚持做好全方位、无死角、无遗漏排查工作。 (£帆)

又讯近日,水峪煤业第一时间成立由矿长、党委书记为组长的疫情防控工作组,快速制定疫情防控方案,用好各类阵地,采取"内外兼备"的办法,坚决落实好矿厂区疫情防控工作。

用好平台管理,做好"内"部排查。该公司通过111个支部微信工作群、微信公众号等平台转

发防控信息等方式,全方位普及疫情防护知识,并对不实信息进行辟谣,引导职工家属相信科学、增强信心。同时运用微信工作群等平台在全矿上下进一步对近期外出返矿人

员往来情况进行拉网式排查,确保做到"不漏一人、不漏一户"。

抓好排查岗点,做好"外"部严守。该公司强化各个排查测温点工作,各执勤点执勤人员严格夜间轮流值守,实时跟进管控,全力做好检测体温、信息登记等工作。在矿区入口的劝返点上严格制止外来人口及车辆入矿。对职工进行集中统一管理,对职工家属活动范围较多的区域进行日常消毒杀菌,并为工作人员配备口罩、体温计等物品,全力保证公共区域安全。



初次见到刘忠琼时,她正在缝纫机前,指导新分配的女工如何为衣服加领边,只见娴熟的技术,裁边、走线,压边,她的双手在缝纫机上像弹钢琴一样上下翻飞,不到两分钟,一件衣服的领子就加工好了。

"每个看似简单的动作,其实都是精细活,不仅要眼明手快,还需要精湛的技艺。"服装厂书记秦小萍说道"完成一件成衣,有大大小小数十道工序,裁片、锁边、上袖、上围腰、领子、锁眼、钉扣、围腰……几十道工序没有一道能难倒刘忠琼,无论哪个岗位,她都能顶上去,是车间里名副其实的技术大拿"。

年少入行 数十年如一日

1991年,年仅18岁的刘忠琼来到服装厂缝制车间,成为一名普通的缝纫工。因为对服装一窍不通,只能从最简单的,做手套、袜子开始。为了尽快适应工作,学好手法,每天反复练习,基本除了吃饭时间都待在自己的缝纫不,基本除了吃饭时间都待在自己的缝纫机,有时候动作稍慢,就会被缝纫机扎着手指,血渗出来了,她也全然顾不得,咬着牙坚持练习,有技术难点不懂,她就去请教师傅,琢磨师傅的手法,加边、压脚、合缝,调整缝纫机



用"匠心"缝制人生

——记新产业发展公司服装厂刘忠琼

孙 颖

跳帧等,直到做好。

经过自己的不懈努力和勤奋好学, 仅仅半年时间,她就从一名实习工转 战到服装生产流水线上,成为一名缝 纫工。回想起当年的经历,眼前这位 个子不高、一说话就笑的大姐刘忠琼 满怀深情地说道,"当时工作虽然有苦 有累,经常通宵加班,但自己心里就想 着一定要把基本功练扎实,要做就做 到最好!"

凭着这股一丝不苟、坚持不懈的韧劲儿,刘忠琼先后在流水线的底工、锁边、锁眼、钉扣、打结、整烫等十几道岗位上工作过,渐渐地,她的手指越发灵巧,针线在她手中变成了欢快跳动的音符,从一步步地熟悉,到熟练操作每一道工艺流程,刘忠琼的操作水平明显提高,经她制作出的成衣,都是百分百达标。在2008年山西焦煤技术比武

中,她以实践第一的成绩脱颖而出,无论从服装的质量、美观还是从尺寸的把量、整齐度上,她都遥远短短,整齐度上,她都避明服无。在她眼里,要做好服长没有技巧,就是对每件差、对每件性子、追求极致的件不会。此外,在公司举办的各类劳动竞赛、操作比武范、此工作者等荣誉称号,成为车间里小有名气的能人。

爱岗敬业 终成业务骨干

经过在生产线上各个工序沉淀了20年之后,刘忠琼成为服装厂缝制车间的班长,她总是以厂为家,来得最早、走得最晚,每天一上班,先将机器设备开机,班前会上,她会将每日的生产任务合理分配,并为大家讲解工艺、服装制作的注意事项,接下来她还要在车间巡回检查,从裁片到成品完成,发现问题及时整改。一上午下来,几乎没有坐着的时间,杯子里的水经常是凉的,刘忠琼告诉记者,有时候即便是在喝水,脑子里还想的怎么能将衣服做的再美观一点。

2013年,厂里从加拿大引进了一套 国际领先水平的服装制作吊挂系统,并 安装在刘忠琼所在的缝制车间。整个 流水线作业全凭电脑控制排站位、排工 序、统计生产量等,完全取代了之前的 人工操作。面对新一轮的挑战,谁来操 作电脑,刘忠琼主动请缨,跟厂家技术 人员学习如何在电脑上编排服装的加 工工序,其中,需要根据不同服装种类, 在电脑上合理化编排好每一道工作站 的工序信息及操作人员的站位信息, 旦顺序弄反,会直接影响到整个生产线 的生产进度。随着新系统的引入,服装 厂的产量也与日俱增,前前后后加工的 服装种类大大小小有40多种,且最多的 产品加工需要30道工序,她没有退缩, 整天钻在电脑前一点点地去琢磨、看说 明书,小小的笔记本上密密麻麻地记载

着他画过的各种服装加工工序和流程, 往往一类服装的工序排列需要1-2天 时间来完成。

终于经过3个月的研究操作,吊挂系统的电脑终端操作方法被她一举拿下,每类服装的电脑排序她仅用10分钟就能搞定,还总结出一套操作口诀,方便全员掌握操作要领。

服装制作吊挂系统的成功使用,使缝制车间的日生产量由原先的70余套达到250余套,实现了产量倍增,他们所接的每一笔订单都能按时按质完成。车间里女工们的劳动强度大大降低了,大家不用再像从前一样加班到半夜,也不再听到有人因工作累而抱怨了,大家脸上的笑容愈发地多了起来。每每看到这一幕时,刘忠琼的心里总感觉暖暖的。

言传身教 实现人生价值

工作的这些年里,刘忠琼最大的收获就是结实了厂里的这帮好姐妹们。在大家眼里,工作中的刘忠琼总是一丝不苟,极为认真,对于服装的细节要求非常严格。工作之余,她和工友们一起,总是乐乐呵呵的,每当有新工人遇到工作困难时,她总是把自己掌握的技能毫不保留地传授给新人。她坚持言传身教,给大家力所能及的指导,让其少走弯路,"让大家学会各项操作技能,不仅是对个人水平的提高,也很好地带动了我们整个车间的技术水平提升。"她是这么说的,也是这么做的。

三十年的坚守里,刘忠琼从一名普通缝纫工,成长为技术大拿,她深切地体会到,不论从事什么工作,只有付出,才会有回报,只有奋斗,才会有成功,只有拼搏奉献,才会实现人生价值。她用兢兢业业的工作态度,撸起袖子加油干的踏实作风,展现出了新时代劳动者的风采,成为工匠精神的践行者。