

马义田创新工作室成功研制刮板输送机中部槽焊接变位机

汾西矿业讯 设备修造厂马义田创新工作室积极发挥创新作用,切实解决生产中遇到的技术难题,在刮板输送机中部槽焊接变位机装备革新方面取得新成果,该科研项目获得山西焦煤“五小”创新成果奖。

刮板输送机中部槽焊接是该厂刮板机制造的重要工序,中部槽焊接采用直缝焊机焊接,工艺流程要求工件必须多次翻转。由于受车间条件所限,完成一面焊缝后,需要等行车配合进行多次翻转,单次耗时近三分钟,辅助时间长,危险性较大,生产效率低。

为攻克这一技术难题,马义田带领创新工作室人员,根据中部槽外形不对称,重心偏移,旋转不稳定的特点,巧妙地添加了配重,使中部槽能轻松地随变位机进行旋转和定位。

为有效控制焊接变形,在变位机两侧设计了测压紧装置,装卡采用翻板式快速压头,省时省力。利用焊接应力产生的塑性变形原理,既减少了整形矫正工序工作量,又能使中部槽准确定位。在煤机研究所和重装车间的配合下,经过反复试验和多次改进,确保变位机运行的可靠性、安全性,经过近半年的努力,成功研制出刮板输送机中部槽焊接变位机。改进前用原行车配合作业翻转上、下工装需5次,单次翻转用时2分48秒,现在用变位机翻转只需不到10秒,且一次定位,多次翻转,大大节省了辅助作业时间,单人就能轻松翻转,降低了安全风险,提高生产效率。

刮板输送机中部槽焊接变位机

这一装备发明成功,可实现单人完成中部槽变位操作,节省了等行车时间,左、右侧压紧装置可控制变形,节省拉杆固定,降低成本,提高劳动效率。以单件计算,可节约人工成本费、行车工人工费和电费、矫正人工费约97元。按每台刮板输送机128节中部槽核算,可节约成本12465元。按每年生产12台刮板输送机核算,年节降低成本约15万元。

据了解,该机为煤矿机械制造业首创,设计科学合理,投入成本低,简单实用,安全性较高,具有广泛的推广价值。(段翠芳)



营运分公司:守护铁路平安 深入沿线宣传

汾西矿业讯 “大爷,铁路线路周边15米以内不能取土、搭建、擅自占用,更不能放牧,万一牛羊受到惊扰进入线路,不仅会影响列车运行安全,伤到牛羊对您来说也是损失!”这是营运分公司路外宣传活动现场的一幕。

针对气温回升、人员外出踏青增多、上道侵限问题频发等情况,营运分公司从武装保卫科和铁运车间抽调骨干力量组建安全宣传队,以“拒绝侵限,安全铁路”为主题,“进矿区、进农村、进社区、进家庭”,扎实开展为期一周的路外宣传活动。

该公司此次路外安全宣传活动,将逐个深入专运线12.48KM线路的沿途站点,以及沿线高阳矿、村组,通过开行流动宣传车、展示案例图片、发放宣传图册,以最通俗的语言向矿厂居民全面宣传破坏铁路护栏设施、翻越护栏、横穿铁路等现象的严重危害性。坚决做到“不上路、不石击、不捡拾、不摆障、不拆盗”“五不”要求,引导沿线居民主动远离铁路,共同守护铁路行车安全。活动开展以来,营运分公司先后累计向沿线村民发放宣传图册、口袋书等路外安全宣传品1000余份,使沿线群众对铁路安全又有新的认识。

“以前过道口只要没有火车就争分夺秒地通过,通过观看今天的案例图片,以后通过道口,我一定先减速观察安全后再通过。”宣传活动现场,高阳矿一位铁路沿线居民说道。

(霍佳)



为了贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针,及时消除安全隐患,五一期间,曙光煤矿利用节假日组织各部门技术骨干开展了为期两天的安全大检修,重点对井下、地面各系统的大型设备进行了全面大检修,确保矿井的安全生产。为保证安全检修,项目安全负责人严格按照“谁检查、谁负责”的原则,完成一项验收一项,严格把关,全程监控作业安全,确保各项作业规程落实到位。

张艳 摄影报道

南关煤业举办杜邦十大安全理念透视知识讲座

汾西矿业讯 为进一步加强安全管理水平,提升干部职工安全意识,落实安全主体责任,近日,南关煤业特邀太原理工大学应急管理教授王茜做杜邦十大安全理念透视知识讲座,公司安全管理人员、技术人员、职工等100余名干部职工参加了讲座。

讲座以“安全就是我的态度”为题,通过观看视频、事故案例分析、知识解读等方式,有机结合企业安全管理、杜邦“三零”单位创建、人

的不安全因素、物的不安全状态等一系列安全管理新思想新方法,对杜邦十大安全理念进行了详细解读,融合教学,有理有据,使大家受益匪浅。

通过此次培训,让杜邦十大安全理念普及到广大干部职工的思想中,及时弥补自身短板,努力对标世界一流安全管理模式,将“杜邦安全管理理念”落实到工作中,为公司实现安全持续健康发展贡献力量。

(陈燕 郭帅)

肯下功夫能巧干

——记山西焦煤2021年特级劳动模范两渡煤业云龙辉

高伟

他憨厚老实,骨子里却有一股永不服输的韧性。他勤于思考,总结出一套适合矿井的预算管理方法。他先行先试,矿井新技术新材料应用走在了集团公司前列。今年年仅32岁的他,从技术员到全面预算中心主任、再到生产技术科科长,一步一个脚印。勤奋、好学、踏实、能干是他真实的写照。他就是山西焦煤2021年劳动模范云龙辉。

苦心钻技术

2006年毕业参加工作,他便成为了两渡煤业综掘队技术员。从一开始他就要求自己每天入井要第一个换工作服,跟随班职工同下同上。很短时间,他对工作面各种设备的操作、性能、参数就了如指掌。他和其他工友说“只有自己在现场动手干了,才能知道工人的苦和累,在编写各种安全技术措施、作业规程的时候才能做到心中有数,不让工人干冤枉活,才能把各种安全保障措施写到位,给职工贯彻到位,保证现场的操作安全”。

2010年刚满22周岁的他接到了两渡煤业将560运输大巷矿车运输改为胶带输送机运输

这样一项大的技改工程。在技术改造前,他时刻抱着一摞图纸,不懂得就请教专业技术人员,仔细核实每一个零部件的安装尺寸及安全距离,做到了心中有规划。在技术改造期间,他时刻盯在现场核实每一个尺寸,做到了不差分毫。从设备基础开挖到第一个设备基础浇筑前,他连续现场跟班四天四夜,工友们都劝他该休息一下了,他却说:“我还年轻,身体没问题,已经这么长时间了,实在不放心第一个基础浇筑尺寸,我要看着完成”。正是凭着这样一份担当,这一份尽责,最终此次技术改造比计划提前6天完成,达到了技术改造用时最短、质量最高的目标要求。

精心强管理

2013年煤炭市场持续下滑,集团公司开始推行全面预算内部市场化,在两渡煤业公司党政的一致推荐下,他

转入了全面预算管理中心工作。面对新岗位,他积极查阅各种资料、反复到井下现场收集基础数据,到山东能源集团白庄煤矿学习全面预算管理。山东学习归来后,他意识到因为地域文化的差异,组织机构的不同,完全不能做到拿来就用。从此他便开始了近一年的加班生涯。他极其自律地要求自己每天早上7点准时出门,7点半前必到办公室开始他一天的分析、整理各种数据,再结合井下现场实际进行测算。

每到中午,总能看到妻子到办公室给他送饭的身影。他也经常因为一个数据在现场无法执行,加班到深夜,拖着疲惫的身体关掉办公楼最后一盏灯。他用近一年的时间完成了全面预算管理系统的正式运行,同时结合工作经验编写了《全面预算管理体系操作指南》,在集团公司引发一致好

评,他不仅把两渡煤业带到了集团公司的前列,更把整个成本管控提升了一个高度。

倾心谋发展

2017年底,他受命担起了两渡煤业生产副总兼生产技术科科长。一上任他就明确了从生产技术上想办法,从现场管理上下功夫的工作思路,先是从严格现场管理,杜绝井下材料损坏、浪费做起,再积极与集团公司生产部门沟通交流,第一时间争取新技术、新材料、新工艺。在他的努力下,两渡煤业率先使用全断面液压钻车、全液压耙装机、远程喷浆机等新设备,大幅降低了工人劳动强度,提高了生产效率。

在干好现场工作的同时,他积极谋划两渡煤业的长远发展。当查阅历史资料时,云龙辉发现曾经搬迁结束的两个村庄下2号煤资源稳定可采,他像发现了新大陆一样兴奋地收集

钻孔地质、水文等基础资料,带着资料住设计院编写开采方案,方案刚刚确定就连夜返回两渡煤业组织各部门开会会审,经过五次的反复讨论,最终确定开采范围、方案,2号煤可采储量835.23万吨,为两渡煤业的

扭亏脱困带来曙光。近期,他正往返于各职能部门办理开采手续,每天掐着秒表在计算时间,在两个月不到的时间内先后取得各级部门的各种批复文件30余份,随着手续的全部完善,2号煤开采逐步走向正轨。

谈到下一步如何更好地开展工作,云龙辉坚定地说:“我是在两渡煤业这片热土上成长起来的劳模,企业给了我荣誉,我要倍加珍惜。山西焦煤党委书记、董事长赵建泽‘苦干、实干、拼命干,会干、巧干、用心干’的讲话时刻激励着我冲在前、干在先,为企业发展再立新功!”

