

柳湾煤矿顺利完成“五一”停产检修任务

汾西矿业讯 截至5月3日下午3时,柳湾煤矿为期三天的“五一”停产检修任务已落下帷幕,其中85项常规检修任务、5项为重点工程,在7个部门的共同努力下已顺利完成。

在柳湾煤矿主井强力皮带检修现场,下机运队检修人员正在更

换给煤机节仓及溜槽衬板。技术员雷雨告诉记者:“为确保顺利完成此次检修任务,我们在检修前已制定了详细的技术与安全措施,在施工过程中严格依照措施贯彻执行,确保检修结束后设备能够高质量正常运转。”

“我们选煤厂此次有8个常规检修,一个重点检修项目。我们必须合理地安排好人员才能确保检修任务高质量完成。”柳湾煤矿选煤厂生产厂长丁建军告诉记者。在此次更换TBS粗煤泥分选

机这项重点检修项目现场,12名检修人员正在按照规程有条不紊地分布进行,有的负责控制航吊、有的负责设备捆绑、有的负责计算角度……忙的不亦乐乎。经过两天的努力,圆满完成了此次更换任务。

在此次检修任务开始前,柳湾煤矿就对各检修项目进行了周密部署,组织各职能科室对检修计划、规程、安全措施都进行了严密审核,并由各单位技术负责人对检修人员进行培训,成立了以矿长、党委书记为组长的组织保障机构对检修全过程进行监督,各职能科室根据自身业务范围协调并解决在检修过程中遇到的各类问题,确保此次检修任务顺利完成。

(史进)



营运分公司开展环保专项工作大排查

汾西矿业讯 为认真贯彻落实两级集团关于落实中央生态环保警示会议精神,营运分公司立即行动,紧急召开视频会议,由公司领导带队,总站、工程、供应、组宣等部门组成专项督查组,到王家会集运站进行环保工作专项大检查。

在王家会集运站,督查组一行人前往污水处理站、初期雨水收集池、危废存放点、储煤棚、车辆洗轮设施等地,现场查看环保设备设施运行情况、雨污分离情况、储煤棚封闭情况、站内环境卫生情况等,同时对集运站环评手续、环保节能制度、设备运行记录等进行了详细查看,对存在的问题逐项落实、责任到人。该公司要求,全体干部职工一要深刻领会山西焦煤董事长赵建泽讲话精神,深刻汲取案例教训,加快理念变革,牢固树立“绿水青山就是金山银山”的生态环保理念;二要提高政治站位,深刻认识到环境保护工作的重要性,在全公司范围内即刻开展环保专项自查自纠,真正实现了煤炭物流科学化、清洁化运营;三要结合自身实际,建立环保工作责任体系,做到一企一册,将环保工作成效纳入工资考核,为全面建设新焦煤提供良好的生态环境保障。

(高波 李雪)

南关煤业雨季“三防”工作早部署

汾西矿业讯 雨季即将来临,南关煤业未雨绸缪,早安排、早动手,提前部署做好雨季“三防”工作,确保矿区安全度汛。

该公司成立雨季“三防”领导小组,明确责任,落实到人,不定期进行应急演练,遇到突发紧急情况各司其职,召之即来,随时集合待命。公司调度室牵头,进行雨季“三防”工作排查,重点做好防洪设备、设施的检查维修;对可能危机矿井安全的地表水、地表裂隙区、塌陷区积极采取防范措施,对危险地段指定专人监控;对井下中央泵房水仓清挖保水仓容量,对井上下水沟及涵洞及时清挖疏通;对建筑物房顶大检查;对防汛设备物资确保数量充足、备齐;对井上下供电线路、排水系统、避雷设施进行了全面检查,真正做到了重点区域重点防范。(荀海军)

4月30日,中兴煤业迅速落实两级集团公司落实中央生态环保督察典型问题通报暨整改警示大会精神,该公司党政成立检查组,以现场办公的形式对该公司矿区地面环境治理工作进行了安排部署。检查组一行先后前往矸石山、危险废物存放区、洗煤厂、锅炉房等重要场所,进行细致检查,对具体实施方案作了修改和梳理。要求环保科高点站位,科学管理,源头治理、制度保障,全面加强环保制度建设,建立健全工作长效机制,并且要集中力量,克服困难,高效快速地解决存在的各种问题,改善矿区环境面貌,树立内外兼优的良好形象,实现安全、高效、经济、绿色与可持续发展。

张玮 摄影报道



“要学就学到底,要干就干出点儿样。”见到刘燕鹏时,他正戴着面罩,拿着电焊枪,弧光闪烁,焊花飞溅。在蓝色的弧光中,映衬出一张年轻但刚毅的脸。6年来,他凭着手中的焊枪,拿到了2015年全国焊工技能竞赛第22名、2016年山西省焊工技能竞赛第5名、2018年全国第六届职工职业技能竞赛第12名等多项技能比武荣誉;2021年荣获“晋中市劳动模范”;创新改革了五个项目,为企业节约维修成本数百万元。他用一种甘于平凡的敬业精神诠释了一名不平凡的“硬焊”。

初遇:焊花弧光见成长

2013年,刚从太原理工大学机械设计制造及其自动化专业毕业没多久的刘燕鹏来到全国示范性劳模焊接创新工作室进行工作,从此开始了他六年的焊工路。

焊接时,一瞬间的温度能达到7000℃,烫伤是家常便饭,穿再厚都挡不住,眼睛被弧光刺伤、皮肤被烤得掉皮、衣服烧成“乞丐服”、鞋子烫成“洞洞鞋”……“放弃的念头时不时敲打着,可是一想到身为技术工人,没有技术又哪来的底气,每天又扛着5公斤重的焊枪继续练。刘燕鹏还记得师傅教他时第一天说的话:“电焊看似简单,其实里面的门道很多,主要是多看,多学,多干。”从此“多

看、多学、多干”,这六字箴言就牢牢地印在了他的心里,平焊、立焊、仰焊,一招一式地学、一项一项地练。

师傅马义田说起他时总是赞不绝口:“对每一个焊接工件,小刘都追求极致,不满足于干合格品,要出精品。”

脚踩大地,干在实处,一步一个脚印;心存远志,攀峰途中,一天一份收获。

征战:毫厘丝忽显本领

4个项目,每天5块板,4个大管,6个小管,4块补板,每天训练超过17个小时,训练——吃饭——训练——睡觉成为刘燕鹏参加技能比武前的主要生活轨迹。

“也许是‘不疯魔不成活!’那时候只要我一拿起焊枪便立刻精神百倍,尤其是看着焊枪口喷吐着刺眼的火花的时候,便有了一种与那铁水渣液血脉相连,热血沸腾的感觉。”回忆那时集训的情景,刘燕鹏这样说道。

焊缝的内部质量是焊接质量控制的一个重要组成部分,刘燕鹏在每次的训练中,都严格按照实时成像检测技术比对分析焊缝内部缺陷的性质、大小和位置,有针对性地去调整

工”、山西焦煤焊接“技术状元”、“山西省青年岗位能手”、三晋技术能手、山西省“三晋英才”“晋中市劳动模范”……一枚枚功勋章记录着刘燕鹏的每一毫米的进步。

硬核:攻坚克难挑大梁

“还是比武状元了,连个不锈钢盆也焊不了”。刘燕鹏决定开始研究不锈钢焊接技术,源于一次工友请他帮忙补焊一个不锈钢盆。

在此之前厂里没人会不锈钢焊接技术,他自己买来不锈钢盆练习。一次次开,一次次焊接,一次次调整焊接角度参数,终于让他研究通了不锈钢焊接工艺,填补了集团公司此项工艺的空白。“一名优秀的焊接人才,不仅要焊得好,还要把工作中遇到的问题解决好”。他是这么想的,也是这么实实在在做的。

“新型耐磨板BTW1与铸钢30SiMn异种材料的焊接工



焊接参数和操作方式,一毫米一毫米地弥补自己和往届冠军的差距。

2015年,全国焊工技能竞赛第22名,山西省第7名;

2016年,山西省焊工技能竞赛第5名;

2018年,全国第六届职工职业技能竞赛第12名;

集团公司“首席技能员

“焊工”刘燕鹏

——记设备修造厂国家级劳模创新工作室传承人刘燕鹏

史文欢

艺”相比普通耐磨板的使用寿命延长了3倍以上,此项目荣获全国煤炭工业协会科技进步三等奖;

“机器人与等离子弧创联合应用于BTW耐磨板的平面加工”生产效率提高了1.5—3倍,每台刮板机中部槽的加工成本可节约111040.40元,此项目荣获山西省职工“五小”竞赛优秀成果一等奖,山西晋中市第三届“五小”竞赛优秀成果一等奖,山西省煤炭系统“五小”竞赛优秀成果二等奖;

“纯镍焊条冷焊工艺焊接铸铁材料”攻克了铸铁焊接难题,解决了煤矿急需,累计为企业节约资金15万元;

“杠杆重力式防脱装置”荣获山西焦煤职工“五小”创新成果三等奖;

技无止境,飞扬的焊花是辛勤的见证,蓝色的弧光点缀美丽的人生。刘燕鹏用手中的焊枪绣着一朵朵鲜艳的生命之花,青春也因此在这花中绽放。他在平凡的岗位上“兢兢恳恳做事,实实在在做人”,谱写着新一代年轻人爱岗敬业,无私奉献的工匠精神。

