

供用电分公司对辖区内输电线路进行全面“体检”

汾西矿业讯 为保证输电线路安全稳定运行,提升电力线路、设备的健康水平,近期,供用电分公司积极组织线路运维人员,采取“人、机结合”的巡线方式,进一步加强对输电线路及设备



的巡视检查,对辖区内的输电线路开展了全面的安全隐患排查工作,对线路运行状态进行了一次全面“体检”,将安全隐患真正扼杀在萌芽状态,做到问题早发现、隐患早排查、缺陷早处理,有效保证了电网的安全可靠运行。

线路运维人员通过认真巡视排查每条输电线路,重点检查杆塔、基础、接地装置、附属设施是否完好,线路弧垂交跨是否符合规程要求,采空区有无塌陷等,及时掌握线路运行状况及周围环境的变化对设备产生的影响。

在巡线过程中,运维人员到达杆塔脚下时,通过手机扫描微信二维码,查看杆塔的综合信息,掌握杆塔运行状态;利用无人机巡检,可以弥补人工巡检的不足,在不断电的情况下近距离观察瓷瓶有无雷击烧伤,各部件金具是否完好无损,导线有无烧伤断股,实现对线路的精益化巡视,及时排查隐患缺陷。该公司通过二维码信息技术、无人机巡检技术的结合运用,进一步推进了供用电分公司电网建设智能化速度,提高了工作效率,实现对输电线路的快速、安全巡检,为电网安全可靠运行加上了“双保险”。

(新盼 张俊杰)



汾西矿业讯 近期,员工学校自主研发的“汾西矿业管理数据分析系统”已进入试运行阶段。该系统的研发解决了集团公司各级培训机构普遍存在的管理人员少、培训任务重、培训资料不详、统计报表上报,以及教师信息填报统计方面重复劳动、数据精确性差、不能高度统一等问题。

员工学校进行了系统操作培训,由系统研发人进行了授课,集团公司职教处工作人员、中兴煤业、两渡煤业、贺西煤矿、曙光煤业四家职教工作人员及员工学校教学管理人员共计44名学员参

加了培训。

培训教材使用的是由员工学校远程教育科编制的“汾西矿业集团培训管理数据分析系统培训教材”,培训主要从系统开发背景、建设过程、系统架构、功能介绍等方向出发,重点对功能板块的系统管理后台登录、系统功能后台的61项操作进行了详细介绍,培训过程中该系统在学员间取得良好反响。此系统能及时将各类数据进行汇总、分析,做到数据精准、资料齐全、内容统一、流程简约、查阅方便,使培训管理工作“简单化”。

(李莉 李晓利)

员工学校研发『汾西矿业管理数据分析系统』进入试运行阶段

南关煤业TDS智能矸选改造工程进入倒计时

汾西矿业讯 日前,南关煤业TDS智能矸选改造工程进入倒计时,矸选车间的主体结构建设已经完成,设备安装正在有条不紊地进行。

TDS智能矸选改造工程是该公司2020年的一项重点工程,是对传统选矸工艺的颠覆性创新,它的建成可以降低选煤厂入选原煤灰分,提高精煤产品灰分的稳定性,减少重介加工费,降低原煤损失。工程建设期间,该公司党政领导高

度重视,多次深入工程现场指导工作,要求相关部门加快施工进度、合理组织、周密部署,加强现场安全监管,严把质量关、安全关,按照工程预期的时间节点高标准、高质量完成工程建设,确保此项工程早日投入使用,为公司智能化矿山建设添砖加瓦。

据了解,此项工程总投资3142.4万元,于2019年11月开始施工,力争今年年底竣工并投入使用。

(陈燕 郭帅)



“汾西各个煤矿都在建设智慧矿山,我们怎么就不能建设一个智能化自动化站台?”中盛煤业领导班子请示集团公司批复,注巨资对铁路专用线站台进行全封闭,封闭面积为16900平方米。一项轰轰烈烈的建设“智”动站台工程就这样开始了。该公司之前使用过的露天储煤场,不利于安全和环保,六七米高的煤堆被大雨冲垮造成塌方,黑煤泥顺着雨水到处流。为了长远发展,中盛煤业在自动化、智能化方面下功夫,集“智”广“议”探寻方法,力求破译“发运密码”。

装备——绿色环保

2019年底,中盛煤业为封闭式专用线站台出资114.7万配置了成套装备,主要有16项分类不同的81件设备,其中包

括9台消防炮、4台智能粉尘控制器、2台消防专用泵,2台消防检合用泵、1套稳压设备、25台顶棚风机、4台棚内电源控制柜等。消防炮具有防火防水的功能,能全天候自动监控被保护区域,一旦发生火灾,水炮立即启动进行喷水灭

洒多了产生泥泞造成二次污染,现在智能除尘射雾器通过感应器传导对扬尘进行自动喷雾降尘,改善现场作业环境,满足环保工作要求,建立了环保新标杆。”中盛煤业机电副经理展升介绍说。

操作——安全防护

“智慧”站台破译“发运密码”

韩洁芳 史文欢 毋振凡

火,准确扑灭火势,避免引发火灾;屋顶风机用于调节站台内的温度,防止瓦斯集聚、超限;联动控制柜采用琴台柜放置,直观显示水炮、电磁阀、甲烷的运行状态,具有远程手动控制功能,可与传感器联动实现瓦斯超限风机自动启动功能,瓦斯超限自动断电功能。

“原站台降尘方法采用挡风抑尘网加洒水车降尘,没有明显效果不说而且浪费水资源,水洒少了一会儿就干了,

融合智能检测、智能消防和智能电气等多功能于一体的新站台搭建完成后,一切工作采用高精尖设备一键完成,雨季“三防”工作的侧重点不再是付出劳动力,而是加强值班值守,做好监测监控和隐患排查工作。公司党委书记、经理戴士钢说,“智能化自动化的设备,代替不了操作工的责任。除了装备先进,还必须管理跟进,培训到位和素质提升的要同步发展,争取效益突

破。”在硬件设施的基础上,又建立了储煤发运安全联动机制,根据项目性质及特殊环境要求,制定了四项综合性安全措施,并利用施工期间对新工种、新员工进行安全生产知识培训。发运期间,根据安全生产要求制定了12项具体保障

措施。做到了风险排查常态化、隐患治理清单化、问题整改闭环化。加大对重大危险源、重点部位、重点区域的安全监控和日常检查,小分队围绕特殊时期作业区域、薄弱环节开展针对性巡检巡查,相关业务科室领导跟班安全督导,安全监管点面结合,形成了有效的安全防护网。

自动——效率提高

采用粉尘控制器,作业过程产生粉尘时,遥控启动均匀

喷洒,喷洒成雾状,360°旋转无死角,无需人工,通过感应器的传导对扬尘自动喷洒,过去人工监测时,信息不准和误报的现象时有发生,不负责任者填报台账记录不切实际,虚报错报漏报,如今使用自动监测系统一目了然,反馈气体的浓度准确及时,并且减轻了工人劳动强度,使用效果良好。

“封闭煤棚各智能系统现已安装调试完成并投入运营,操作过程实现了智能化和自动化,将来我们要努力打造环保一流、安全绿色的专用线站台。”中盛煤业环保科科长王钧信心满满。“智慧”站台安全、环保、绿色、省力、高效,给中盛煤业带来了新的活力。工作环境改善了,员工上岗全部在封闭煤棚内,风吹不着,雨淋不着,太阳晒不着。自动化取代人工,智了矿山省了力气,工作效率明显提高,为集团公司打造“三个最大”、“三个一流”献上了一份厚礼。

