

曙光煤矿:统一思想高效落实

汾西矿业讯 曙光煤矿迅速传达、广泛宣传,精准解读、高效落实,深入学习贯彻两级集团公司下半年工作会议精神,让干部职工明确集团公司取得的成效、面临的形势、部署的任务,以学深悟透会议精神为动力,决战决胜下半年,为推动矿井实现高质量发展“铆劲发力”。

广泛宣传,全员覆盖。充分利用黑板报、宣传标语、LED大屏幕、微信平台、矿OA办公网,采取多种形式全面宣传会议精神,让广大干部职工对下半年的工作思路、形势任务、工作方向有了

更加明确的了解和认识,切实把干部职工思想和行动统一到山西焦煤决策部署上来。

宣讲交流,学深悟透。通过召开党委中心组学习、矿长安全办公例会、周二五学习例会、班前班后会等座谈会,对工作会议精神进行宣讲和研讨交流。同时积极发挥微信公众平台等媒体作用,开辟专栏,广泛宣传会议精神要义,号召全员要总结过去、展望未来,认真梳理经验教训、利弊得失,杜绝“等、靠、要”等思想,勇于担当作为,以实际行动为建设新焦煤和建设全国最大的高效清洁炼焦煤生产基地而努力奋斗。

强基固本,安全生产。将会议精神转化为日常工作的理论基础,明确当前安全生产形势,不断深化“一通三防”、矿井防治水、机电运输管理、顶板管理、地面安全专项整治等工作,抓好安全质量标准化工作,加大隐患排查治理和反“三违”力度,瞄准“三个三年三步走”战略规划,科学布局、统筹推进、细化措施、严格考核,确保全面完成全年各项安全工作目标。(张艳)



自进入汛期以来,柳湾煤矿在扎实做好地测防治水工作的基础上,进一步加大“一通三防”专项整治力度,持续加强重点巷道、关键区域的氧气浓度及瓦斯和其他有害气体的检测监控,全力确保安全生产。图为通风区瓦检员正在检测掘进巷道回风流流的瓦斯浓度。

苏晓刚 摄影报道

落实两级集团2020年下半年工作会精神

专栏

贺西煤矿选煤厂积极推进精细化管理

汾西矿业讯 “重介泵的危险源辨识有哪些?”班前会上,带班长刘金生仔细地询问着。“危险源辨识有:一、传动部位较多,均已加设防护网、防护罩。可以预防……”岗位司机李娇峰回答。

贺西选煤厂一直把手指口述和岗位流程标准化作为行之有效的安全管理措施予以认真推行,以精细化管理为引领,狠抓了质量标准化工作,从安全、生产、检修等诸多方面推进精细化管理,优化了洗选工艺,提升了精煤质效。

安全管理精细化。该厂把安全的重心下移在现场,始终坚持各级领导、干部24小时轮流值班制度,加大走动式管理,细

化表格化管理,值班领导、厂安监部对厂内所有场所不定时、不定点突击检查,严查酒后上岗、班中脱岗等不良“三违”现象,坚决把隐患消灭在萌芽状态,杜绝一切安全事故和零敲碎打事故的发生。

生产组织精细化。该厂牢固树立“科技强企、人才兴企”的理念,积极克服人员短缺、设备点多面广,在智能化路上一直探索,进一步优化劳动组织,以“定时定量”进行双控,加强协调配合,保证当班最大入洗量,为“多出精煤、出好精煤”贡献力量。

机电检修精细化。该厂对机电设备的检查、维护保养、检

修进行统一的管理与检测,及时发现存在的漏洞,以便及时修复,节省机电设备的维修成本,同时减少资源浪费,保障机电设备的管理标准化、科学化、高效化。

培训学习精细化。该厂仔细收集各种培训教材,认真备课,制定科学的培训计划,合理组织岗前培训,利用班前会、周末例会进行常规的学习,利用电视、板报、微信学习群等进行安全教育的广泛宣传,逐渐提高了职工培训的质量和效果,提升了全厂干部职工的学习能力和总体素质。(王恩亮)

安全质量 全面提升 转型发展

保安全 提质量 抓转型 促发展



发电厂注重设备的维护保养,坚持该修必修的原则,加大设备定期检修力度。9月2日,发电厂拉开了机炉C修序幕,及时消除设备安全隐患,确保设备安全投入率完好率。该厂利用启河线检修的机会,对1#机炉进行为期4天的公共部分消缺;对2#机炉进行为期30天的C修。安监人员加大对机炉检修和改造现场的安全监管力度,加强检修技术监督,严格管控安全、质量和进度,确保安全标准作业,高质量机组检修和改造任务。

薛丽萍 摄影报道

日前,在中兴煤业1207工作面的安装准备过程中,下机电队共铺设电缆3000余米,全部按照标准化制度进行了吊挂,在工作面设备列车调试及试运转工作取得一次性成功。该公司面对工期紧、任务重、人手少的现状,勇挑重担,负责3203工作面回收和1207工作面安装的工作,该队精心组织、统筹安排、抢抓进度,合理优化方案,细化分解任务,责任落实到人,全力以赴保障矿井安全生产。

蒋颖 李晓光 摄影报道



汾西矿业讯 由工程公司承建的双柳煤矿下组煤水平延伸项目主斜井带式输送机改造工程是集团公司的重点工程,为了把这项工程抓紧抓好,工程公司安装第一项目部全体职工团结一

工程公司奋战双柳煤矿带式输送机改造工程

心,各司其职,争取在规定时间内完成安装任务。

双柳煤矿下组煤水平延伸项目主斜井带式输送机改造工程主要包括三个阶段的改造任务:第一阶段是更换主斜井带式输送机1#驱动装置,第二阶段是更换2#驱动装置,第三阶段是增加3#驱动装置,并完成主斜井延伸部分的更换任务。

目前,该改造工程正处于第一阶段。8月28日,在安装第一项目部的充分准备下,矿方决定对1#驱动装置进行改造和更换,要求安

装第一项目部在停产的5天时间内完成1#驱动装置的更换和高压柜的改造任务。时间紧,任务重。项目部领导现场指挥,与施工人员一起奋战,解决施工挡手问题;技术人员加班加点编写了

安全施工技术措施,对作业时可能出现事故的风险因素进行了评估和分析,并制定了详细的施工组织措施、工期任务表和应急预案。施工作业为两班倒工作制,安装第一项目部全体职工在保证安全的前提下,发扬不畏困难、敢于吃苦的精神,精心组织,协调配合,最终提前一天时间完成了1#驱动装置和高压柜的更换和改造任务,为矿方恢复生产赢得了时间,也为二、三阶段改造任务的顺利开展奠定了基础。(张亮 刘福旺)

汾西矿业讯 为进一步提高全体员工的质量意识和工作技能,营造全员重视质量的良好企业氛围,山焦化工精心组织,采取多项举措扎实开展“质量月”系列活动。

2020年“质量月”主题是“加强全面质量管理,推动经济高质量发展”。该公司确立了“质量月”活动的指导思想,并结合企业特点和实际情况,以提升质量标准化为主线,质量管理创新为手段,制定了“质量月”活动内容:广泛开展“质量月”宣传活动,营造人人都关注质量的良好氛围。紧紧围绕活动月主题,在各分公司、车间悬挂“质量月”宣传条幅、标语,增强“质量月”活动的影响力;组织召开“质量月”活动动员会,号召全公司职工明确“质量月”活动的意义和任务,并且要求各分公司、车间利用班前会、周例会进行“质量月”活动动员,提升全员质量意识;深入开展产品质量提升及检查活动,从原材料到成品每道工序细节上排查质量隐患,针对出现的质量问题,成立专门的QC质量课题攻关小组,制定改进措施;开展岗位“自检”“互检”“专检”活动,各分公司、车间根据自己岗位操作、应知应会及相关工艺要求及技术要求,以“下道工序就是用户为思想”,进行岗位自检、上下工序互检,质检员专检;开展线上线下“质量知识提升”活动,线下根据车间工序生产过程、工序半成品质量、成品质量实际情况通过专业技术骨干进行现场岗位质量培训,有针对性地进行质量讲解、强调质量要求;线上充分利用微信、微博、抖音等平台,动员广大职工参加“全国企业员工全面质量管理知识竞赛”,促进质量知识和技能的学习应用。

“质量月”活动的全面展开,促进了该公司质量管理水平的全面提升,使质量意识进一步渗透到每位员工心中,营造了人人参与质量管理、人人重视质量管理的良好氛围,成为该公司提升质量管理工作的重要抓手。(梁悦)



安全为天

山焦化工扎实开展「质量月」活动