

# 工程公司全力奋战煤矸石高端综合利用示范项目设计变更工程



汾西矿业讯 日前,工程公司干部职工紧紧围绕既定目标,全力施工承建的集团公司重点督导工程煤矸石高端综合利用示范项目一期设计变更工程,各项安装任务按照工期节点进展顺利。

该工程由该公司安装第二项目部

负责施工,截至目前,原料仓、原料暂存仓及支架已制作完成并安装就位,喷粉塔管道改造已完成,皮带支架已安装完毕,4个胚体仓、8个燃烧器支架已安装完成,等待就位。各项设备的制作和安装已完成总工程量的60%,其中难度系数最大、技术要求最高的是煅烧沉降室上、下仓体的安装就位工程。煅烧沉降室总重48吨,包括8个1吨重的锥体和两个20吨左右重的上、下仓体。仓体长16米宽8米高3米,是个“巨无霸”长方体。因仓体为煅烧铁板,厚度较薄,体积太大,起吊容易受力变形,项目部设计制作了起吊硬杠,保证了起吊设备不变形,精准入位。为把它吊装就位到指定地点,项目部经过反复研究和比较,最终确定了通过人力在下面用绳索控制仓体的方向,用260吨的吊车将其调到车间顶部,从顶部垂直下落到指定

位置的吊装方案。安装第二项目部干部职工齐心协力,抓好吊装过程中的每个安全节点,沟通协调吊装过程中的人员布置和仓体的方向倾角,终于顺利完成吊装任务。

为高质量、高标准推进设备安装工程,该公司安装第二项目部严格按照规程作业组织施工,坚持每日召开班前会,严格落实安全生产责任制,使职工了解施工生产环境,并提升职工安全生产意识和技能,同时每日组织技术人员、班组长召开现场碰头会,倒排工期,并及时了解现场进度,协调解决挡手问题,确保如期完成安装任务。

(张亮)

保安全 抓质量 促改革 谋发展

## 南关煤业提升安全管理水平敢于“动真碰硬”

汾西矿业讯 今年以来,南关煤业始终坚持“安全为天、生命至上”的安全生产理念,深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述,认真贯彻两级集团公司重要会议和讲话精神,使广大干部职工始终保持战战兢兢、如履薄冰、如临深渊的清醒头脑,敢于“动真碰硬”,提升矿井安全管理水平,不断增强干部职工的紧迫感、责任感和使命感。

完善体系,提高治理水平。该公司以“安全生产三年专项整治”、“三零单位”创建目标为统领,以山西焦煤党委书记、董事长提出的“两个必须”即“安全为天、生命至上”是必须坚守的理念、“不安全、不生产”是必须恪守的纪律为指导,强化“红线”意识、“底线”思维,围绕“防风险、查隐患、补短板”三条主线,建立完善安全风险管控、隐患排查治理、双重预防等安全治理体系,强化矿井风险管控、消除重大隐患、堵塞安全管理漏洞、补齐安全管理短板,提升公司安全生产管理水平。

抓好关键,破解管理难题。在安全生产过程中,该公司各级领导干部尤其是主要领导在统揽全局的前提下,抓好关键事件、抓住关键环节,用主要精力、重要举措,亲力亲为,解决主要矛盾,担当起领导者的责任,发挥好领导者的作用,协调处理遇到的问题和困难,确保重点工作顺利完成、关键环节不出问题。

管控风险,消除重大隐患。该公司坚持问题导向、过程导向、结果导向及隐患整治“清零”原则,强化分级管控和隐患排查治理双重预防机制,明确“管理、技术、操作”三线人员安全生产管理的职责,做到统一部署,步调一致、上下联动,统筹协调。对排查出的问题和隐患实施清单式管理,对所查出的各类隐患进行分析、梳理,做到逐条对照检查、逐条整改销号,尤其对重复隐患和反复出现的问题做到重点跟踪、专题研究、着力解决,实现安全生产、隐患排查治理双闭环。

(卫志俊 乔金菊)

# 营运分公司“东风7G-5242”机车上线再通车

汾西矿业讯 7月29日早9时08分,随着一声响亮的汽笛声,漆面焕然一新的东风7G-5242内燃机车,缓缓驶出营运分公司机务段整备机库,正式开始调车作业。通车现场披红挂彩,鞭炮齐鸣。至此,在经过三个月的中修整修程后,东风7G-5242机车再次以崭新的面貌上线运行。

东风7G-5242机车从2012年开始服役,是集团公司自有大功率内燃机车。长期服务于洗煤厂调车作业工作,运转周期长、负荷大,极易出现柴油机状态不良、制动管系漏泄、电气回路故障频发、空调

长期不制冷等问题。为确保安全生产,营运分公司委托业务精炼、技术力量全面的国铁太原机务段承修。维修过程中,始终坚持“严格技术标准、统一修程管理”的方针,采用新技术、新材料、新工艺,对存在安全隐患的机组和大部件进行成套更换,更换零部件全部达到标准化、通用化、系列化和修程要求。同时该公司通过积极协调、努力沟通,把本次修程范围以外的故障也安排进本次修程内,合理降耗增效。机车修程完毕后,该公司派出技术骨干对机车柴油

系统、冷却系统、电气电路等系统进行了上线作业前的整备、保养和机能实验工

作,并一次性上线试车成功。东风7G-5242机车的再次出征,将在集团公司煤炭调运事业的新征程中做出更大贡献。

(霍佳)



## 柳湾煤矿贯彻落实新标准不间断

汾西矿业讯 近期,柳湾煤矿多措并举组织干部职工学习新版《煤矿安全生产标准化管理体系考核定级办法(试行)》和《煤矿安全生产标准化管理体系基本要求及评分办法(试行)》,不断深入推进煤矿安全生产标准化工作,进一步推进矿井安全生产标准化达标建设,使之制度化、科学化、常态化。

学习过程中,该矿高度重视,主要领导亲自督导新标准推进落实情况,并转发相关课件、链接等资料,要求各专业组仔细阅读,对照学习。该矿各大系统结合新体系总体情况,就新增部分及本专业具体变化情况进行了细致深入的解读。各专业组制定了新版安全生产标准化培训计划,加强相关人员对新标准新增及变化部分专业的知识学习。他们以线上和线下相结合的方式,对班组长、技术员及以上管理人员进行培训,并针对新标准

相关内容开展答题活动,使干部职工切实掌握新标准、运用新标准。

(李佳宇)



“煤矿井下地质情况复杂,而瓦斯是无色、无味、无臭的,仿佛是会吃人的‘猛虎’,会悄无声息地接近目标,一旦条件适合就爆发出惊人的能量并带来巨大的破坏,所以容不得半点马虎!”曙光煤矿抽放队班组长王晓雄认真地说道,“为此,我们现在采用穿层‘长钻孔’抽采工艺,精准抽放瓦斯,切切实实制伏了瓦斯这只‘大老虎’!”

王晓雄所说的穿层“长钻孔”抽采工艺,其实就是曙光煤矿和中煤科工集团西安研究院合作进行的“裂隙带顺层长钻孔瓦斯抽采技术研究项目”。

“以前用普通钻机穿层短钻孔抽采瓦斯,一个工作面要20多个钻场,每个钻场至少7个钻孔,劳动强度大、投入成本高、抽采效率低。现在用穿层‘长钻孔’抽采工艺,不仅降低了工人的劳动强度,而且成本下降

30%,单孔抽采量从0.15m<sup>3</sup>/min提升至1.55m<sup>3</sup>/min,整整提升了10倍多,实现了瓦斯的安全、高效开采。”曙光煤矿通风区长杜学明说起现在正在1226回采工作面使用的定向钻机,

20592m,减少至5568m,减少72%,工期从原本的286天,减少到105天,减少了一半多,特别是在钻场、钻孔施工,人力投入、管件安装等成本投入上同比节约269万,成本明显下降。”

## “伏虎记”

——曙光煤矿“长钻孔”瓦斯治理小记

廉政 胡小红

掩饰不住内心的激动。

“曙光矿地质构造复杂,煤层不稳定,还存在断层、陷落柱,特别是要穿过一层泥岩,短钻孔容易塌孔、堵孔,成孔率低,经常造成轨迹偏离方向,最终成孔位置达不到设计的层位。”说起之前使用的1900型普通钻机施工穿层短钻孔,曙光煤矿通风区副区长赵云利一脸愁容。他说,“上了‘长钻孔’抽采新工艺后,钻孔数量由原来的22个,减少为3个,减少86%,孔进尺由原来的

“刚开始用ZDY12000LD大功率千米钻机,并不是一帆风顺,在1226回采工作面施工长钻孔时,穿过泥岩、砂质泥岩等复杂地层时,多次出现钻孔堵钻、不反水情况。”曙光煤矿抽放队队长武登奎回忆起来,说道,“我们矿上的技术人员和西安研究院根据实际钻孔钻进深度、返水情形,制定螺旋钻杆扩孔、变更终孔层位的专项方案,成功地解决了复杂地质条件下裂隙带顺层长钻孔的施工难题,做到了

工作面的瓦斯‘应抽尽抽’,实现‘以孔代巷’的瓦斯治理目标。”

“现在使用的定向钻机是履带式前进,在运输时极大地提高了安全系数,而且功率和孔径大,能够有效地穿过泥岩、泥沙岩,降低了钻孔塌孔、堵孔次数,提高了钻孔的成孔率,成型效果好。”

曙光煤矿抽放队书记马建鹏说道,“下一步,我们还要继续加强钻机司机的培训工作,通过打造一支技术过硬、熟练掌握钻机操作和维修的专业化队伍,做到‘一孔一设计’,钻孔零偏差,让昔日的瓦斯老虎弃‘恶’从‘善’,实现矿井瓦斯治理有效、稳定、安全和低成本的目标。”

