

学习贯彻党的十九届五中全会精神

工程公司、洗煤厂、瑞泰公司

宣讲活动进一线

汾西矿业近日,工程公司、洗煤厂、瑞泰公司开展了党的十九届五中全会精神宣讲活动,宣讲团成员走基层、下现场、进车间、到队组对五中全会精神进行系统阐述和深入讲解,推动五中全会精神向基层一线延伸。

通过心贴心、面对面的交流,与一线职工一起畅谈心得体会,引领干部职工在学习中统一思想、坚定理想信念、提高政治素养、弘扬优良作风、保持纯洁本色,在集团公司和公司党委的坚强领导下,转变作风、真抓实干、改革创新、不断进取,为企业高质量发展提供坚强政治保障。

(张亮 田志菲 尚艳艳 李永强 王晓东 牛志红)

水峪煤业用“三面镜”狠抓党风廉政建设

汾西矿业讯 水峪煤业狠抓党风廉政建设不放松,用显微镜、平面镜、多棱镜三面镜子,深挖细查党员干部“四风”和餐饮浪费问题,在全公司营造出清正廉洁、文明节俭的矿区环境。

“平面镜”常态提醒。制定下发《关于严明党员领导干部纪律要求的通知》《关于进一步加强公务用车管理,

近日,从2020年山西企业家活动日暨山西企联第28次年会及2020年山西100强企业发布会上传来喜讯,发电厂荣获山西省“优秀企业”称号,解再平荣获山西省“优秀企业家”称号,荣誉的背后凝聚着发电厂人脚踏实地、锐意进取、改革创新、不断奋进的艰辛汗水和辛勤付出,奏响了科技强企、高质量发展,向智能化现代电力企业迈进的奋进之歌。

牢记使命勇担当 励精图治谱新篇

2016年,以厂长解再平、党委书记温继军为首的现任厂领导班子,接过发展发电厂的接力棒,心怀担当使命,励精图治,团结带领电厂人用实干、智慧和魄力,坚持生产、技改两不误,全力打好安全、环保、效益攻坚战,向深化改革要动力,向技术创新要活力,向经营管理要效益,走出了一条科技强企、提质增效,高质量发展的新路径。

面对当时新机组处于人机磨合期,频繁发生非停事故的压力和挑战,厂长解再平和领导班子找准问题症结所在,同心协力,迎难而上,强管理,重落实,抓作风,重创新,转变领导干部工作作风,强化工作执行力和落实力;更换淘汰落后设备,开展安全隐患集中整改,实现隐患闭环管理。经过一年的技术攻关、隐患集中整治,主辅设备和运行系统的安全可靠性得到提高,大大延长设备运行周期,彻底扭转了安全生产被动局面,安全生产、经济效益保持稳定发展。

同时,发电厂不断创新管理模式,坚持“四化、五精、六型”管理法,闯出一条“管理提升、提质增效的管理新路。”

“四化”管理即“契约化管理进班组、精细化管理提质量、预算化管理降成本、市场化管理增效益”,不断提高运行质量和经济效益。“五精”管理即在生产运行、检修岗位推行“精心、精细、精确、精益”安全管理操作程序,从根本上杜绝误操作;“六型”,即着力打造“安全型、学习型、技能型、效益型、创新型、和谐型”六型班组建设,把目标责任下沉到班组,对班组实行线上“管控一体化”平台考核管理,把考核结果与全员绩效工资挂钩考核,激活基层班组自主管理水平,激发基层班组成员创新、提质、增效的积极性和主动性。

环保改造勇担当 勇立潮头创辉煌

随着国家环保力度的加大,2017年,省经信委出台《关于印发<进一步推进煤电行业淘汰落后产能工作细则>的

通知》,限定火电厂必须于2018年1月1日前实现锅炉超低排放改造,不能按期完成的将被视为落后产能,予以强制关停。能否在规定期限内保质保量完成,直接关系到发电厂的生存发展,关系到职工的切身利益。

面对艰巨的环保改造压力,发电厂没有等靠观望,而是积极主动迎战,2017年8月21日,发电厂正式拉开了锅炉超低排放改造的艰巨任务。

发电厂倒排工期,强化现场安全监管,克服现场狭小、交叉作业密集、阴雨天气连绵等各种困难,以如履薄冰,如临深渊的态度,加强了脱硫塔防腐期间的安全管理。厂领导带头紧盯现场,强化巡视,全力以赴推进环保改造工程建设。经过78天的艰苦鏖战,终于安全圆满的啃下了超低排放改造这块“硬骨头”,限期完成了两台锅炉烟气超低排放环保改造工程,走在晋中市15家环保改造单位的前列。各项环保指标实现了达标排放,推动发电厂绿色环保。让

科技兴厂铸辉煌

——发电厂推进高质量发展纪实

廉政 薛丽萍

发电厂又一次实现了历史性的飞跃发展!电厂人以勇立潮头的魄力、实干担当的作风、勤于耕耘的韧劲,谱写出了奋进的华彩乐章。

对标达标严管理 升级达标争一流

发电厂多年来重视安全质量标准化建设,提出了“干一辈子电厂,搞一辈子标准化的”口号,多年来扎实的安全质量标准化工作夯实了安全基础,让发电厂受益匪浅。

2019年初,发电厂提出了向山西焦煤安全生产标准化一级电力企业目标迈进的目标。聘请资质单位对厂区厂容厂貌进行整体规划,构建起“一张图”规划、“一盘棋”建设、“一体化”建设格局,打造全新的发电厂新形象、新名片。

首先对标一流,选树典型,组织各部门负责人先后到山东兖矿南屯、武乡电厂等电厂进行对标学习考察,瞄准先进经验,盯住创新做法,完善各项规章制度和考核台账。在全厂开展了“学标杆、争一流、上水平”座谈会、解放思想大讨论活动,“把脉”发展,“问诊”短板,找出症结,找准“穴位”,定位努力方向。做到标本兼治,内外发力,深入开

坚决制止餐饮浪费的补充规定》,倡导全公司职工家属做好“四个带头”,带头增强厉行勤俭节约,反对餐饮浪费的政治自觉;利用《执行力简报》、微信公众号等平台通报曝光作风问题典型案例,及时转发上级有关规定和纪律要求。

“显微镜”细查问题。紧盯关键人、关键事、关键时、关键处,将监督触角延伸到公务用餐、职工食堂等重点场所,把节约粮食、制止餐饮浪费作为监督的重要内容,紧盯党员领导干部和关键岗位等重点对象,提醒相关单位在安排公务接待时严格按照相关程序进行审批,严格按照规定人数和标准实行用餐,狠刹奢侈浪费歪风,培育文明节俭新风。

“多棱镜”全角监督。畅通监督举报渠道,采取明察暗访、随机抽查、集中检查等方式,对党员领导干部值班情况、遵守工作纪律情况、贯彻落实中央八项规定精神情况进行监督检查。对职工家属反映、监督检查中发现的发生在节日期间的“四风”问题线索及时核查处置,做到发现一起,严肃处理一起,努力营造风清气正的矿区环境。

(尹丽平)

汾西矿业讯“参加工作以来,第一次在井下喝到热水,心里暖暖的,再也不用担心喝凉水闹肚子了,真心为矿上这一暖心举措点赞!”近日,在高阳煤矿井底车场,通风队职工郭强端着一杯热水乐滋滋地说道。

入冬以来,高阳煤矿井底车场候车室安装了防爆饮水机,配置自动控温功能,不间断提供热水和常温水,有效解决了矿工在井下喝热水困难的问题。据了解,此设备还具有热饭和取暖功能,最大限度满足井下工人不同需求。

小小的饮水机,暖胃更暖心!一直以来,高阳煤矿坚持以人为本发展战略不动摇,从细微处着手,全力以赴为职工群众办实事、解难事,最大限度让企业发展成果惠及职工百姓,有力助推了企业健康和谐发展。

(马鹏飞 沈钊斌)



水,有效解决了矿工在井下喝热水困难的问题。

高阳煤矿:小小饮水机暖胃更暖心

提高了经济效益。

2019年3月,为了达到减人提效,对主控、辅控系统进行优化改造,实行主辅控系统一体化运行操作平台,着力培养全能值班员,提高安全自动化管理水平,推动发电厂智能化发展。

2019年,对锅炉进行高效燃烧性能优化技术改造,并对煤仓进行防堵改造,保证了安全稳定高效运行,满足固废利用原材料指标要求。同时开展中水利用和固废综合利用项目技术改造,加快发电厂高质量环保发展步伐。从2016年到2019年,四年来发电厂发电量呈跨越式增长,从2016年的年发电48104.13万千瓦时,到2019年年发电62017.21万千瓦时,增长率30.5%;职工收入也连年增长,从2016年到2019年,职工人均工资从4.5万元增至6.3万元,增长率为40%,实现了企业利益与职工收入同步增长,职工的获得感和幸福感明显增强。

文化引领聚人心 文明创建促和谐

春华秋实,几代汾电人坚持企业文化、党建文化、文明创建工作有机融合,相互协调,加大“以人为本、从严治厂”为核心的“严文化”理念宣传渗透,使之内化于心、外化于行。通过开展升国旗、唱国歌、职工道德讲堂、文明评比竞赛、文化艺术节等丰富多彩、健康向上的文体活动,激发职工的凝聚力和归属感,将电厂干部群众紧紧拧成一股绳,化成团结一心干事业、凝心聚力促和谐的强大力量。涌现出了李若璜、郭学文等一批又一批爱岗敬业的先进人物、模范典型。

发电厂党委注重发挥党建引领作用,利用厂内“一报两台六刊”载体,开展舆论宣传、形势教育。围绕安全生产、经营管控,积极开展“创先争优”、“三亮三比三评”、主题党日活动,发挥出党委核心作用、支部的堡垒作用和党员的模范作用。发电厂坚持为职工办实事、解难题,常年坚持开展“金秋助学”、重阳金婚庆典、扶贫济困活动,聚民心、暖人心、筑同心,汇聚起发展电厂的强大合力。

一分耕耘,一份收获,发电厂连续多年被评为山西省“文明单位”、“省级安全文化建设示范企业”;被焦煤、汾西矿业集团公司评为2017、2018年度安全先进单位,模范单位、先进党委。荣誉的背后,凝聚着发电厂人付出的辛勤汗水,展示了电厂人敢为人先、奋发有为的勇气、智慧和魄力!

创新管理求突破 科技强企增活力

科技创新是企业发展的第一生产力,是企业发展的不竭动力。发电厂坚持走科技强企之路,加大科技创新步伐,提升安全自动化管理水平,一年一个新目标,一年一个新台阶,描绘出了发电厂高质量发展的“工笔画”。

2017年,发电厂对8台高压风机、给水泵、空压机等辅机进行了变频技术改造,对水处理反渗透系统技术改造,一年产生的经济效益达70余万元。

2018年,发电厂顺利完成了煤场全封闭改造工程,并利用煤场顶棚实行太阳能光伏发电,光伏发电装机容量为750KW,已累计发电81.6万KWh,降低厂用电率0.08%,每年可减少二氧化碳排放物1126吨,二氧化硫2.9吨,氮氧化物2.5吨,环保节能减排效益明显。

2018年,投入并完善MIS(管理信息系统)和SIS(厂级监控信息系统),优化了机组运行方式,提高机组运行质量。

为充分利用热效率提高机组发电量,2018年新增4500KW背压机组,2019年3月28日成功并网发电,年发电量866.88万Kwh,大大降低厂用电率,